

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ И ПОСТАВЩИКУ

I. Требования к предмету закупки

1. Код ОКПД 78.30;

2. Предоставление труда работников (персонала) по профессиям:

| № п/п | Профессия | Разряд | Виды выполняемых работ (описание, типы станков или оборудования, требования к точности, методы контроля) |
|-------|--|--------------|--|
| 1 | Автоматчик холодновыса дочных автоматов | не ниже 4-го | Высадка, накатка крепежных изделий на многопозиционных, комбинированных холодно-высадочных автоматах, автоматах - комбайнах, автоматических линиях различных видов, подналадка смена инструмента. Наличие документов, подтверждающих квалификацию. Опыт работы от 1 года |
| 2 | Оператор металлорежу щих станков- автоматов | не ниже 4-го | Токарная обработка на шестишпиндельных автоматах AS20, AS32, AS48. Изготовление годной продукции согласно ТП. Точность высокая. Метод контроля инструментальный с навыками пользования. Наличие документов, подтверждающих квалификацию. Опыт работы от 1 года |
| 3 | Резьбонарезч ик на специальных станках | не ниже 3-го | Нарезка гаек, накатка пробок, оборудование A2063, A2062, A3-з, RR-10, SNT, UPW, APC Наличие документов, подтверждающих квалификацию. Опыт работы от 6 месяцев |
| 4 | Токарь | не ниже 4-го | Токарно-винторезные станки моделей 1K625, 16K20, 1K62, 1И611П. Выполняется токарная обработка цилиндрических, конических поверхностей и торцов, сверление и растачивание отверстий с припуском под шлифовку и под доводку, нарезание резьбы и т.д. Обработка в центрах и токарных трех-кулачковых патронов. Контроль производится универсальными средствами измерения (штангенциркуль, микрометр) и контроля (шаблоны, калибры, глубиномеры). Точность обработки 6-7 квалитета. Окончательный контроль подтверждает служба ОТК. Наличие документов, подтверждающих квалификацию. Опыт работы от 1 года |
| 5 | Фрезеровщик | не ниже 4-го | Фрезерные горизонтальные и вертикальные станки моделей ГФ2913, BM127M, FUW250, FUW 315, 6P82, 6P13ФЗ (ЧПУ). Обработка плоских поверхностей скоростными фрезерными головками и концевыми фрезами по 6 квалитету точности. Обработка уступов, пазов, фасонных профилей под последующую шлифовку и в размер концевыми, дисковыми фрезами по 7 квалитету точности. Зажим деталей в тисах, прижимами к столу, УДГ и специально спроектированных приспособлениях. Снятие заусенцев после обработки. Контроль универсальными средствами измерения (штангенциркуль, микрометр) и контроля (шаблоны, калибры). Окончательный контроль подтверждает служба ОТК. Наличие документов, подтверждающих квалификацию. Опыт работы от 1 года |
| 6 | Оператор станков с ПУ | не ниже 4-го | Эрозионное (прошивное и проволочное) оборудование с программным управлением РОБОФИЛ240SL, РОБОФОРМ 35, РОБОФОРМ 35Р, РОБОФОРМ 290Р АWT, Ажитрон EMS330, Ажитрон 100 и Sodick AG400. Обработка на проволочных станках латунной проволокой по разработанным управляющим программам и на прошивных изготовленными медными электродами по 10 квалитету точности стальных и твердосплавных заготовок. Контроль универсальными средствами измерения (штангенциркуль, микрометр) и контроля (шаблоны, калибры). Окончательный контроль подтверждает служба ОТК. Наличие документов, подтверждающих квалификацию. Опыт работы от 1 года |

| | | | |
|----|--|--------------|--|
| 7 | Токарь-расточник | не ниже 4-го | <p>Выполнение работ на горизонтально-расточных станках 2Н636ГФ1, 2А620Ф1, WHV-13А и координатно-расточных станках 2Е450АФ30, WKV - 100 в условиях единичного производства, с использованием универсальных приспособлений и инструмента. Обработка сложных корпусных деталей по 1-5 квалитетам, с установкой и точной выверкой в различных плоскостях из конструкционных сталей, чугуна, бронзы, меди, алюминия. Межоперационный контроль, нормированное задание. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 8 | Зуборезчик | не ниже 4-го | <p>Выполнение работ на зуборезных станках всех типов в условиях единичного производства, с использованием универсальных приспособлений и инструмента. Обработка цилиндрических, конических, червячных эвольвентных зубчатых колес по 2-6 квалитетам, с установкой и точной выверкой в различных плоскостях из конструкционных сталей, чугуна, бронзы, меди, алюминия. Межоперационный контроль, нормированное задание. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 9 | Шлифовщик | не ниже 4-го | <p>Внутришлифовальные станки модели 3А. Выполняется шлифовальная обработка твердосплавных заготовок алмазными оправками по 7 квалитету точности. Зажим деталей в патроне. Контроль универсальными средствами измерения (штангенциркуль) и контроля (шаблоны, калибры). Окончательный контроль подтверждает служба ОТК. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 10 | Слесарь – инструментальщик | не ниже 4-го | <p>Изготовление и ремонт точных и сложных инструментов и приспособлений в соответствии с технологической документацией. Осуществлять характерные работы на оборудовании 3Г71, ВРН-300, 3В642, 3Б634, 2Н125, 6М81А, П6320 и производить ремонт штампов, подготовку, заточку и доработку специнструмента. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 12 | Гальваник | не ниже 4-го | <p>Нанесение антикоррозионного покрытия (цинкового, фосфатного, меднение, олово-висмут, оксидирование). Допуск по электробезопасности при работе на оборудовании до 1000 Вольт. Допуск на работу на химически опасных промышленных объектах. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 13 | Оператор автоматических и полуавтоматических линий и станков и установок | не ниже 4-го | <p>Нанесение герметика на резьбовую часть крепежных изделий. Допуск на работу на химически опасных промышленных объектах. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 14 | Корректировщик ванн | не ниже 4-го | <p>Корректировка, замена хим. растворов, чистка ванн гальваноавтоматов, нейтрализация стоков. Допуск на работу на химически опасных промышленных объектах. Допуск по электробезопасности при работе на оборудовании до 1000 Вольт. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 15 | Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата | не ниже 4-го | <p>Подготовка поверхности и нанесение цинк-ламельного покрытия на крепежные изделия. Допуск по электробезопасности при работе на оборудовании до 1000 Вольт. Допуск на работу на химически опасных промышленных объектах. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 16 | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | не ниже 4-го | <p>Обслуживание технологического (металлорежущего, кузнечно-прессового, гальванического, грузоподъемного) оборудования. IV группа допуска по электробезопасности. Работа на высоте и в ограниченно-замкнутых пространствах. Выполнение внеплановых ремонтных работ и технического обслуживания электрооборудования металлорежущих, кузнечно-прессовых станков, электрических печей и</p> |

| | | | |
|----|---|--------------|---|
| | | | <p>гальванических установок в условиях машиностроительного производства. Капитальный ремонт электрооборудования, выполнение монтажа шкафов управления, наладка схем и устранение дефектов в сложных устройствах управления и защиты. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 17 | Термист | не ниже 4-го | <p>Обслуживание термического оборудования, осуществление термической обработки деталей согласно требованиям технологического процесса, с предъявлением деталей на контроль, измерение твердости деталей. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 18 | Водитель погрузчика | не ниже 4-го | <p>Работа на электропогрузчиках, автопогрузчиках. Техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчиков. Погрузочно – разгрузочные работы, перевозка бункеров, металла на поддонах или погрузчиком со специальным навесным оборудованием и другой тары с ТМЦ. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 19 | Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования | не ниже 4-го | <p>Техническое обслуживание вентиляционных установок, устранению дефектов, внешней очистке оборудования. Осуществление разборки, ремонта и сборки вентиляционных установок, восстановление герметичности основного и вспомогательного оборудования систем вентиляции и кондиционирования воздуха, воздушного отопления, согласно техническим условиям. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 20 | Слесарь - ремонтник | не ниже 4-го | <p>Ремонт и обслуживание холодновысадочных автоматов, горизонтально-ковочных машин, кузнечно-прессового оборудования. II группа допуска по электробезопасности. Работа на высоте и в ограниченно-замкнутых пространствах. Выполнение внеплановых ремонтных работ и технического обслуживания оборудования в условиях машиностроительного производства. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 21 | Доводчик - притирщик | не ниже 4-го | <p>Доводка и притирка по 1-5 квалитетам внутренних и наружных цилиндрических, конических и сферических поверхностей сложных деталей и узлов на доводочных станках и вручную с применением универсальных и специальных приспособлений. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 22 | Огнеупорщик | не ниже 4-го | <p>Капитальный и текущий ремонт футеровок сложного термического оборудования, футеровок дверей и стояков, кладка криволинейных стен, сводов и арок термических печей из теплоизоляционного кирпича. Кладка из огнеупорного кирпича рабочих подов, сводов и арок печей при толщине швов до 2 мм. Выполнение вертикальных и горизонтальных температурных швов. Механизированная обработка огнеупорного кирпича (по плоскостям, сверление отверстий). Армирование кладки и закладка несущих элементов в кладку. Управление подъемно-транспортным оборудованием с пола. Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Опыт работы от 1 года</p> |
| 23 | Автоматчик холодновысадочных автоматов (без опыта работы) | не ниже 4-го | <p>Высадка, накатка крепежных изделий на многопозиционных, комбинированных холодно-высадочных автоматах, автоматах - комбайнах, автоматических линиях различных видов, подналадка смена инструмента.</p> <p>Наличие документов, подтверждающих квалификацию.</p> <p>Без опыта работы.</p> |

3 Место, условия и сроки (периоды) поставки товара, выполнения работы, оказания услуги: ул. Сыртлановой, дом 1А, г. Белебей, РБ, РФ, срок: с 01.08.2025 по 31.07.2026;

4. Цена за 1 человеко-час услуги по предоставлению труда по указанным выше профессиям включает в себя все возможные расходы, связанные с исполнением

Договора, в том числе на заработную плату Персоналу, оплату медицинских осмотров, питания, проживания, расходов на приобретение спецодежды, спецобуви и других СИЗ, все налоги, пошлины, сборы и другие обязательные платежи, которые Исполнитель должен выплатить в связи с выполнением обязательств по Договору соответствии с законодательством Российской Федерации.

Оплата услуг, оказанных Исполнителем, производится Заказчиком ежемесячно до 15 числа месяца, следующего за отчетным, на основании согласованного сторонами Акта и выставленного счета – фактуры.

II. Требования к Поставщику

1. Основные требования:

- правоспособность, создание и регистрация в установленном порядке;
- соответствие требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;
- не проведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;
- не приостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;
- отсутствие сведений о Поставщике, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки - юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223-ФЗ и Федеральным законом № 44 - ФЗ.
- лицо, являющееся руководителем юридического лица не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;
- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для Общества и/или быть направленным на получение необоснованной налоговой выгоды;
- регистрация в качестве участника закупки путем направления анкеты на электронный адрес, указанный в извещении об открытии закупки;
- наличие аккредитации частного агентства занятости на право осуществления деятельности по предоставлению труда работников (персонала);
- опыт работы на рынке подбора персонала не менее 2-х лет, подтвержденный выпиской из единого государственного реестра юридических лиц;

Исполнитель обязан:

А) осуществлять отбор, направление в распоряжение Заказчика работников и обеспечить выход на работу направляемых Заказчику работников в необходимом количестве, требуемой квалификации, в том числе по уровню и профилю образования, наличию опыта работы, навыков и умений в определенной сфере, а также условий труда и режима работы, которые оговариваются заявкой;

Б) обеспечить персонал спецодеждой, спецобувью, СИЗ, питанием и жильем;

В) надлежащим образом оформлять трудовые договоры с работниками, вести кадровый учет и учет отработанного времени по всем работникам;

Г) обеспечить прохождение предоставляемым Персоналом предварительного и периодического медицинского осмотра в соответствии с условиями труда и видами работ, предполагаемого места работы в медицинских организациях, имеющих право на проведение предварительных и периодических осмотров;

Д) при поступлении от Заказчика требования о замене работника в соответствии с действующим Договором исполнителю производить такую замену в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента поступления требования;

Е) направить работника на инструктаж к Заказчику перед тем, как он приступит к выполнению работ;

Ж) соблюдать налоговое и гражданское законодательство.

2. Дополнительные требования:

- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным представителем производителя, либо дилером, при условии предоставления документа от изготовителя продукции либо подтверждения статуса дилера/дистрибьютора на официальном сайте изготовителя, кроме того, допускается статус:

- официальный системный партнёр, разработчик интеллектуальных решений - при закупке оборудования, при условии предоставления документа о партнерстве/разработке;

- партнер/покупатель - при закупке не транзитных норм товара, либо единичных норм, либо товара, снятого с производства, (например для РЭН, не серийной поставки) при условии предоставления копий договоров купли-продажи с изготовителем.

- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;

- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;

- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера;

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к соисполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участником закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей), независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов, несет участник процедуры закупки.

Начальник ОРП



О.В. Михайлова