

5-5

ЭС31.10.00.001

Звено среднее

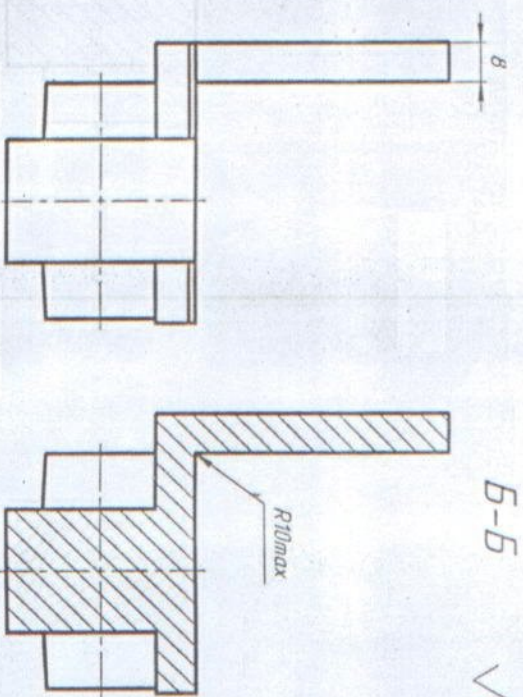
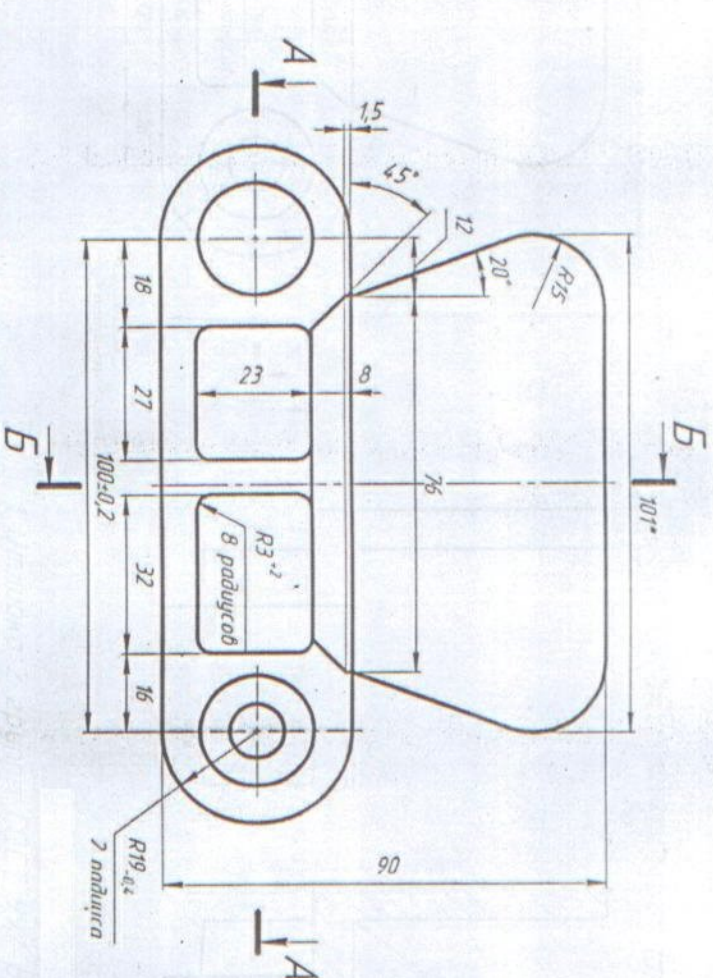
Смарт 20Х25Н19С2М
ТОСТ 977-88

Konjuration

Формат А3

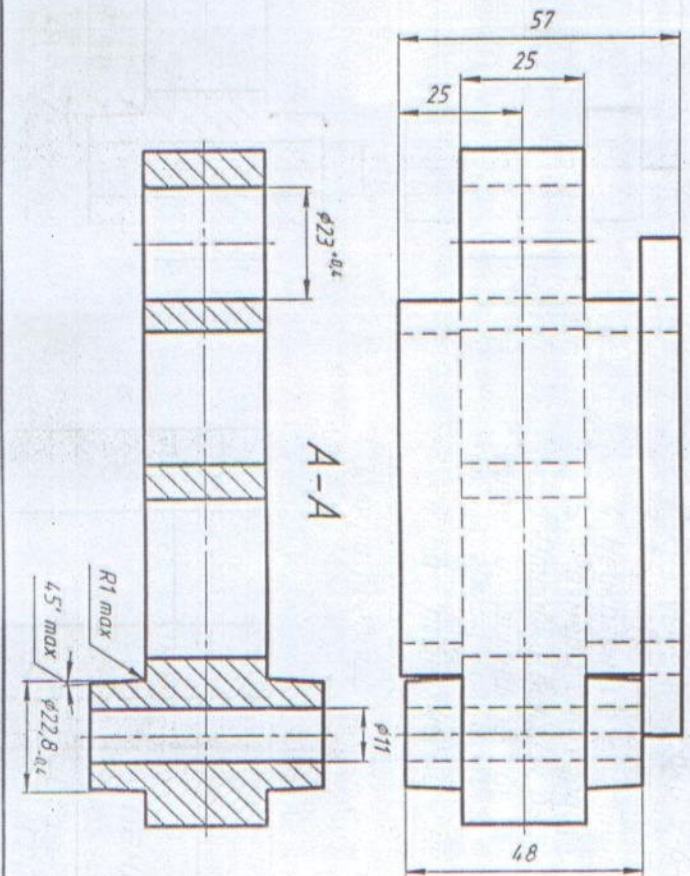
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



Б-Б $\sqrt{Ra\ 12,5}$

- 1 Отливка 2 группы ГОСТ 991-88.
- 2 Точность отливки 5-6-6-6 ГОСТ 26645-85.
- 3 Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
- 4 Неуказанные литейные радиусы не более 1,5 мм.
- 5 *Размеры для справок.
- 6 Отливки должны быть обработаны и очищены. Места отрезки литников и приливов, заливки и заусенцы должны быть зачищены.
- 7 На поверхности не допускаются раковины и пористости глубиной более 2 мм. Площадь дефектов не должна превышать 5% рассматриваемой поверхности.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Взам.	Инв.	Лист	Место	Масштаб
Разработ.	Провер.	Техн. ред.	Инженер	Специалист	Специалист	Специалист	Лист	Место	Масштаб
Инженер	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Лист	Место	Масштаб
Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Лист	Место	Масштаб
Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Лист	Место	Масштаб
Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Лист	Место	Масштаб
Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Лист	Место	Масштаб
Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Лист	Место	Масштаб
Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Лист	Место	Масштаб
Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Лист	Место	Масштаб

ЭСЗ1.10.00.002

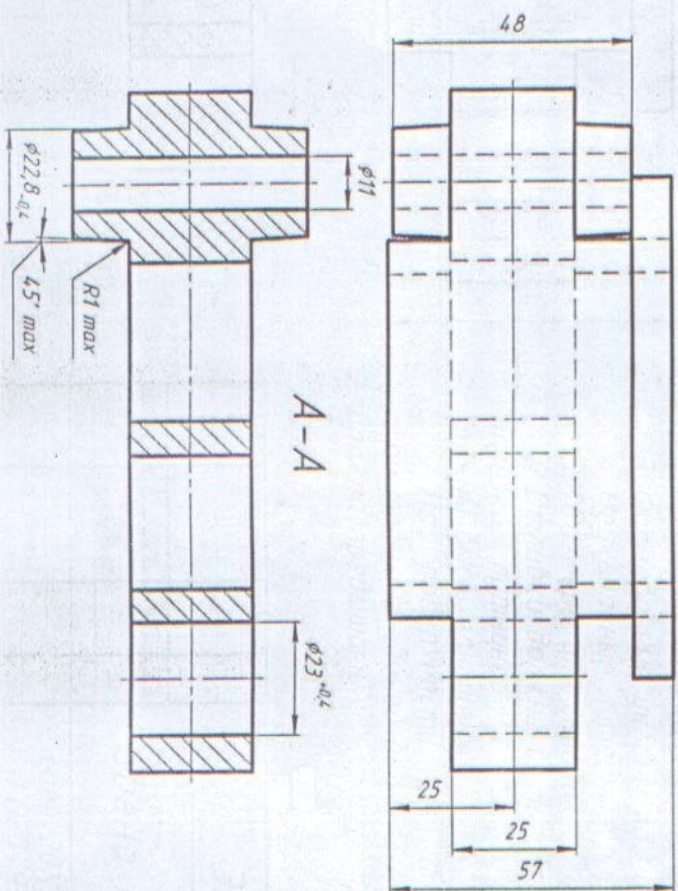
Звено правое

Сталь 20Х25Н19С21
ГОСТ 977-88

Копирован

Формат А3

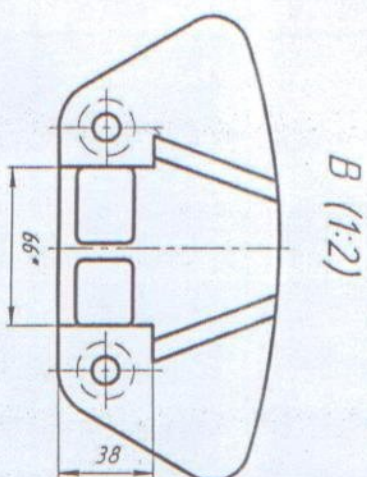
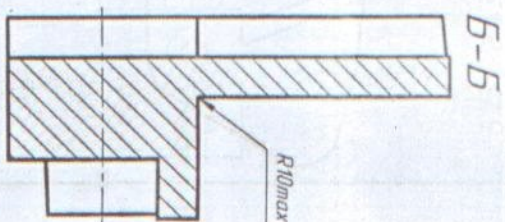
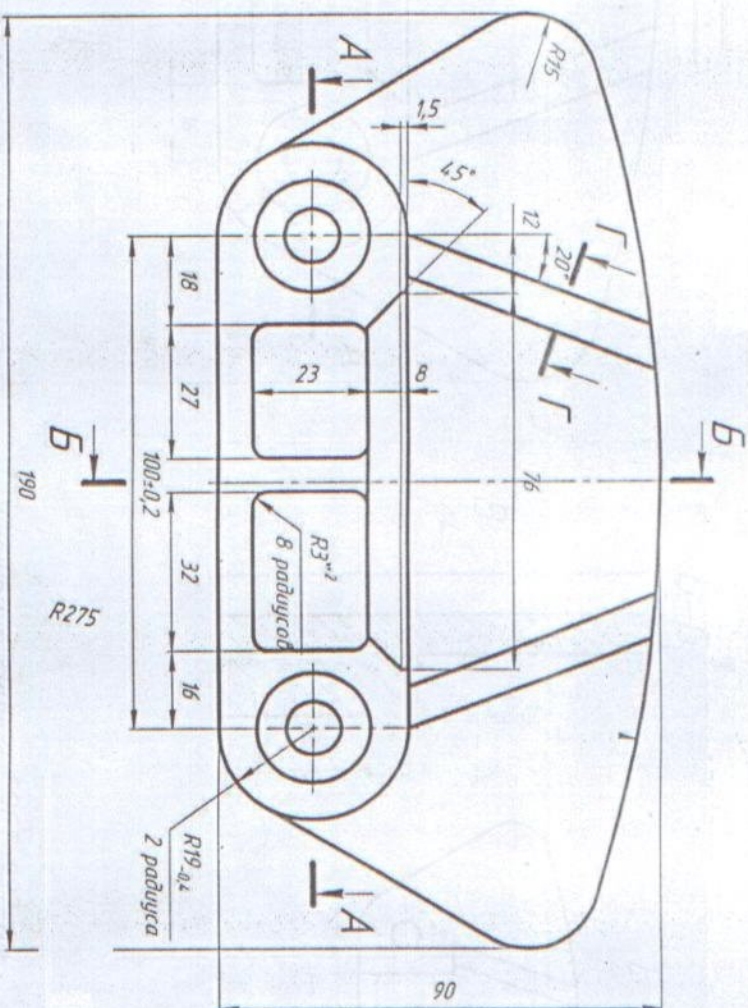
Спрад. №	Перш промен

 $\sqrt{Ra_{12,5}}$

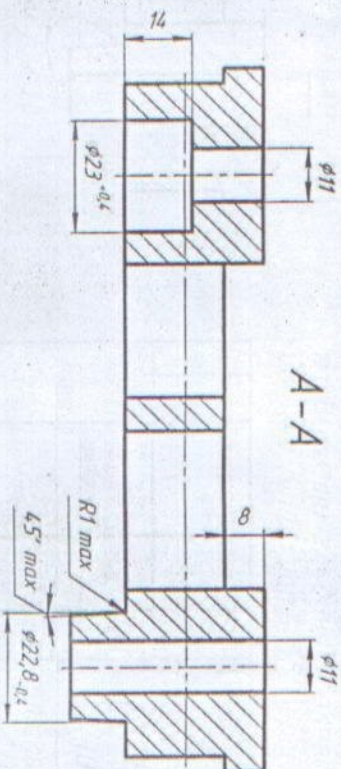
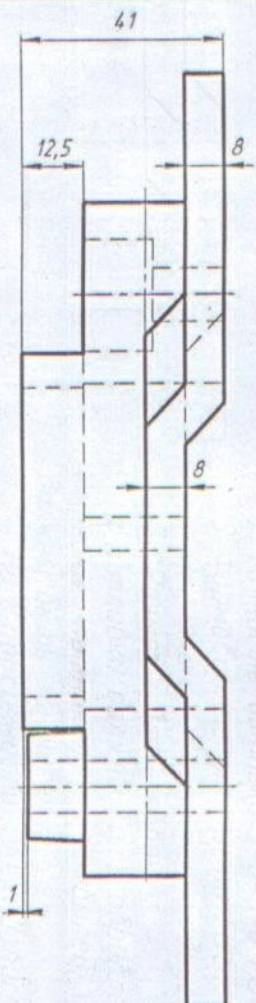
- 1 Отливка 2 группы ГОСТ 997-88.
- 2 Точность отливки 5-6-6-6 ГОСТ 26645-85.
- 3 Формовочные укланы по ГОСТ 3212-92.
- 4 Неуказанные литевные радиусы не более 1,5 мм.
- 5 *Размеры для справок.
- 6 Отливки должны быть обработаны и очищены. Места отрезки литников и приливов, заливки и заусенцы должны быть зачищены.
- 7 На поверхности не допускаются раковины и пористости глубиной более 2 мм. Площадь дефектов не должна превышать 5% рассматриваемой поверхности.

[illegible]

Изм. №	Подп. и дата	Взам. изм. №	Изм. №	Подп. и дата	Склад №	Вед. примен.



√ Ra 12,5



- 1 Отливка 2 группы ГОСТ 997-88.
- 2 Точность отливки 5-6-6-6 ГОСТ 26645-85.
- 3 Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
- 4 Неуказанные литейные радиусы не более 1,5 мм.
- 5 *Размеры для справок.
- 6 Отливки должны быть обработаны и очищены. Места отрезки литников и приливок, заливки и заусенцы должны быть зачищены.
- 7 На поверхности не допускаются раковины и пористости глубиной более 2 мм. Площадь дефектов не должна превышать 5% рассматриваемой поверхности.

ЭС31.10.00.004

Звено правое
широкое

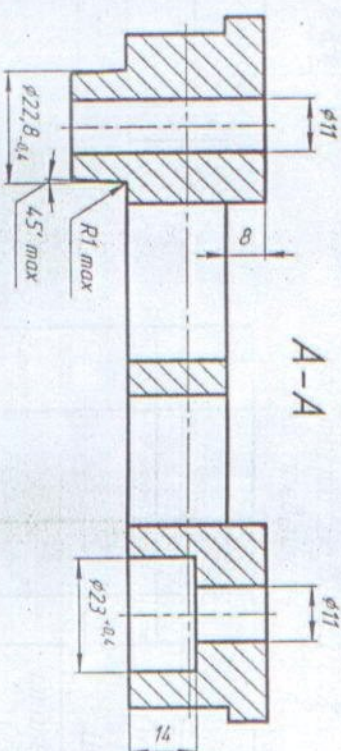
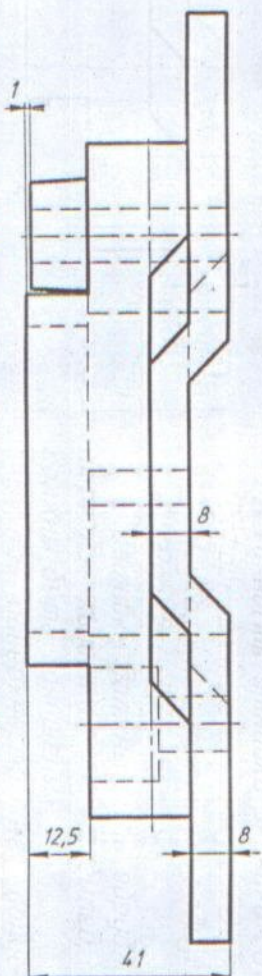
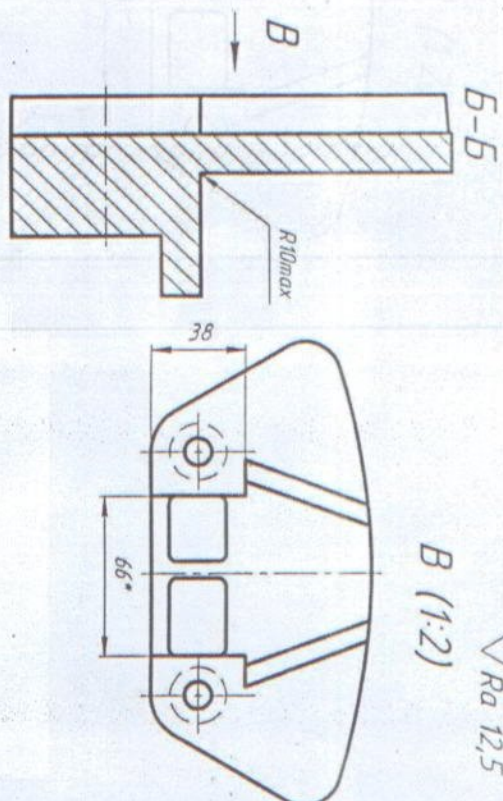
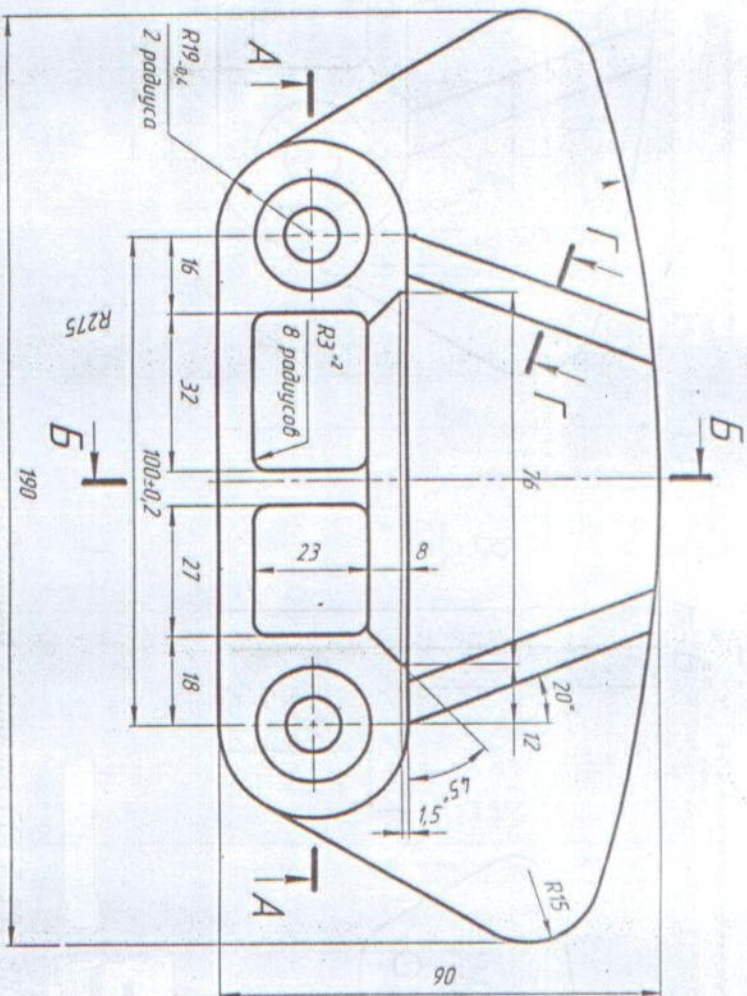
Сталь 20Х25Н19С2П
ГОСТ 977-88

Лит	Масса	Масштаб
1,43	1:1	
Лист	Листов	1
БелЗАН/СП		

Контракт

Формат А3

Лист №	Всего листов



- 1 Отливка 2 группы ГОСТ 997-88.
- 2 Точность отливки 5-6-6-6 ГОСТ 26645-85.
- 3 Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
- 4 Неуказанные литевые радиусы не более 1,5 мм.
- 5 *Размеры для справок.
- 6 Отливки должны быть обработаны и очищены. Места отрезки литников и приливов, заливки и заусенцы должны быть зачищены.
- 7 На поверхности не допускаются раковины и пористости глубиной более 2 мм. Площадь дефектов не должна превышать 5% расквашиваемой поверхности.

Исх. Лист	№ докум.	Лист	Листов	Лист	Листов
Разработ					
Провер					
Технический					
Начальник					
Черт.					
ЭЗ31.10.00.005				Лит. Масса Максимальная	
Звено левое широкое				Лит.	1,46 1:1
Сталь 20Х25Н19С211				Лит.	Листов 1
ГОСТ 977-88					

Копировать

Формат А3