

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор АО «БелЗАН»
_____ А.В. Филин

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на изготовление транспортеров для отвода облоя от х/в станков:

- M24 LSBM – 1 ед. оборудования;
- M20 – S1-5LSBM – 1 ед. оборудования;
- 5/8-5BM – 2 ед. оборудования

1 Основные сведения

1.1 Назначение изделия:

Транспортер предназначен для вывода облоя из зоны высадки х/в оборудования с погрузкой в заводскую тару.

1.2 Вид климатического исполнения – УХЛ4 по ГОСТ 5150-69.

2 Технические требования и характеристики

2.1 Технические требования и характеристики к изделию приведены в табл. 1

Таблица 1

| Наименование параметра | Значение | |
|--|---|--------------|
| | M20; M24 | 5/8 |
| 2 Размеры транспортируемой выбойки: - диаметр, толщина, мм | 40x2 | 35x2 |
| 3 Скорость движения ленты конвейера м/мин | 8 | |
| 4 Грузоподъемность конвейера, кг/м | 15 | 12 |
| 5 Ширина несущей дорожки, мм | 250 | |
| 6 Материал звена транспортера | перфорированный лист (плетенная проволока) | |
| 7 Температура выбойки, град. С | 180 | |
| 8 Высота зацепов конвейерной ленты, мм | 45 | 40 |
| 9 Характеристики имеющихся питающих сетей: - электрическая сеть | 3PEN ~380/220; 50Гц | |
| 10 Габаритные размеры: (длина, ширина, высота) | 2950x700x1550 | 1950x700x900 |
| 11 Требуемое количество транспортеров | 2 | 3 |

3 Дополнительные требования

3.1 Транспортер должен транспортировать облой деталей от окна выхода облоя станка до технологической тары.

3.1 Комплектность поставки: Поставка в сборе, руководство по эксплуатации

3.2 Управление устройством – автономное - с пульта управления.

3.3 Общий вид транспортеров – согласно Приложения А.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

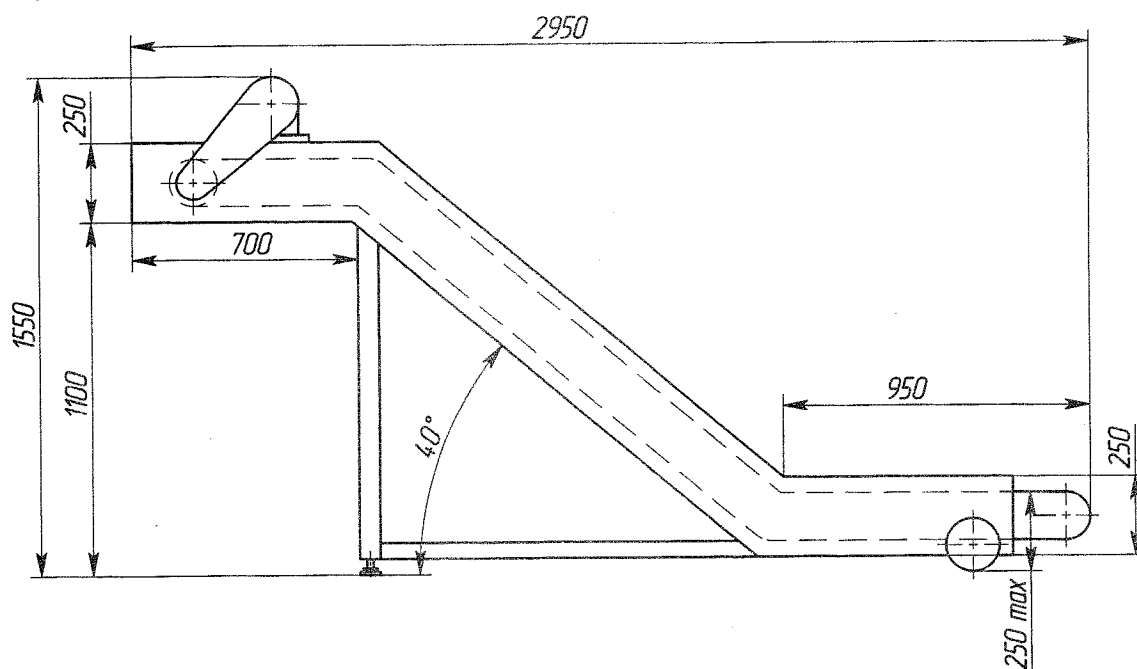


Рисунок 1 – Общий вид транспортера к х/в автомату M20 (M24)

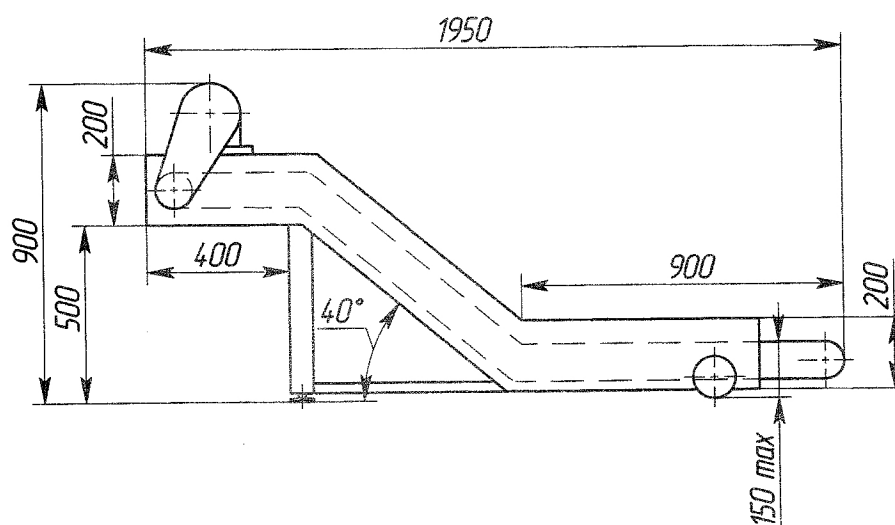


Рисунок 2 – Общий вид транспортера к х/в автомату 5/8-5BM

СОГЛАСОВАНО:

Директор по техническому развитию АО «БелЗАН»

Главный технолог АО «БелЗАН»

Директор РЭС

Т.Ш. Галиахметов

М.М. Назмиев

О.Е. Дюльдин