

Генеральный директор

А.В. Карлов

2025г.

ТЕХИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 9**Ремонт ж/бетонной стены переливного лотка аварийного водосброса ГТС.**

1. Цель закупки: Приведения в соответствие состояния стены переливного лотка и шандор к предъявляемым требованиям промышленной безопасности (Федеральный закон от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»), предотвращение аварийных ситуаций, связанных с подтоплением окрестных территорий водохранилища на р. Усень.

2. Адрес объекта выполнения работ: РБ, г. Белебей, ул. Сыртлановой, д.1а, водохранилище на р. Усень, АО «БелЗАН».

3. При выполнении работ Исполнитель должен руководствоваться требованиями СНиП, ГОСТами. После проведения земляных работ провести обследование существующей ж/б стены переливного лотка на предмет наличия разрушения бетона и фактической отметки глубины заложения. На основании обследования и определения отметки глубины заложения работы выполнять по факту. Допустимая нагрузка на существующий мост согласно чертежа №11.837 от 1982г. не более 10тн.

4. Оплата стоимости выполненных работ производится прямыми перечислениями денежных средств на расчетный счет «Исполнителя» в течение 45 рабочих дней со дня предоставления счетов-фактур.

5. Гарантийный срок 5 лет.

Состав работ:**Переливной лоток:**

- | | |
|--|----------------------|
| 1. Отсыпка грунта (глина) для отвода воды шириной 1,5м глубиной 2м | - 25 п.м. |
| 2. Демонтаж ж/б конструкций | - 4,5 м ³ |
| 3. Разработка грунта шир. 2м, глубиной 2м, длиной 20м в отвал экскаватором | - 80 м ³ |
| 4. Устройство каркаса из ар-ры ф12мм и ф8мм размером 0.5*1.5 (h) дл. 20м | - 403 кг |
| Ар-ра ф12мм АШ | - 270 кг |
| Ар-ра ф8мм АШ | - 133кг |
| 5. Бетонирование стенки бетоном гидротехническим марки В25 | - 20 м ³ |
| 6. Устройство гидроизоляции обмазочной | - 50 м ² |
| 7. Устройство глиняного замка вдоль лотка гл. 2м, шир. 1м | - 40 м ³ |
| 8. Обратная засыпка траншеи грунтом | - 40 м ³ |
| 9. Разработка грунта с вывозом (отсыпка) на 1 км | - 75 м ³ |

Шандоры:

- | | |
|--|----------------------|
| 1. Устройство временной стенки из мешков с песком для отвода воды с последующим демонтажем | - 15 м ³ |
| 2. Разборка ж/б конструкции толщ. 150мм из бетона В25 | - 60 м ² |
| 3. Демонтаж усиливающего швеллера, уголка | - 150 кг |
| 4. Демонтаж ж/б плиты 3*1,5 | - 2 шт. |
| 5. Разработка грунта (срезка откоса 3м*3м*0,5м) | - 4,5 м ³ |
| 6. Разборка ж/б днища водослива из бетона В25 толщ. 300мм под фундаменты стоек | - 3,6 м ³ |
| 7. Установка стоек из металлической трубы ф219*6 дл. 5м | - 8 шт |
| 8. Устройство фундаментов под стойки размером (1,5h*1,0*1,0 – 8шт) | - 1268 кг |

из бетона В25	- 6 м ³
9. Заполнение стоек бетоном В25	- 1,5 м ³
10. Устройство опалубки из металлического листа толщ. 10мм (6м*3м)	- 18 м ²
11. Устройство армированной ж/б стены толщ. 200мм из бетона марки В25	- 3,6 м ³
- сетка из арматуры ф20 шаг 150*150 разм. 6м*3м- 2 шт	- 1280 кг
12. Установка усиливающего швеллера №14 (прогоны) – 36 п.м.	- 443 кг
13. Засыпка пазухов плит грунтом с уплотнением	- 0,5 м ³
11. Армирование откоса арматурой ф20мм шаг 150*150	- 60 м ²
12. Заливка откосов бетоном В25 толщ. 300мм	- 60 м ²

Насосная:

Отмостка

1. Разборка бетонной отмостки из бетона В12,5 толщ. 100мм шир. 800мм	- 80 м ²
2. Укладка сетки из проволоки Вр ф4мм шаг 100*100	- 80 м ²
3. Устройство бетонной отмостки толщ. 100мм шир. 0,8м из бетона В20	- 80 м ²

Полы помещения оператора

1. Разборка плинтусов деревянных	- 17,5 п.м
2. Разборка пола из линолеума	- 19 м ²
3. Разборка деревянного пола из доски обр. толщ. 36мм	- 19 м ²
4. Разборка лаг из бруса	- 19 м ²
5. Устройство бетонного пола толщ. 100 мм из бетона В20	- 19 м ²
6. Устройство пола из линолеума	- 19 м ²
7. Установка плинтусов пластиковых	- 17,5 м ²
8. Уборка и вывоз мусора до 20 км.	

Дорога (от спуска в сторону пруда да ворот):

1. Отсыпка дороги щебнем фракция 20-40 толщ. 150мм (100м*4м)	- 60 м ³
2. Исправление профиля подъездной дороги шир. 4м длиной 500м грейдером	- 2000 м ²

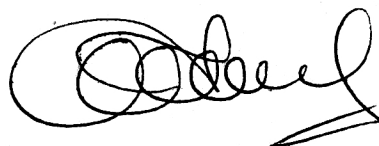
Составил



Н.В. Садыкова

Согласовано:

Директор по обеспечению производства
- главный инженер «БелЗАН»



К.В. Буняев