

Утверждаю  
Генеральный директор АО «БелЗАН»

А.В. Карпов

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на приобретение насосного агрегата.

1. Основание для выполнения работ:

- а) бесперебойное обеспечение перекачивания химических загрязненных стоков на станции нейтрализации.
- б) избежание аварийных ситуаций, связанных с остановкой технологического оборудования станции нейтрализации.

2. Объект выполнения работ:

АО «БелЗАН» (г. Белебей, ул. Сыртлановой, 1А), станция нейтрализации ООС.

3. Произвести закупку насосного агрегата в комплекте на раме с электродвигателем:

### Технические характеристики

Наименование показателя	Норма
Подача, м <sup>3</sup> /ч	25
Напор, м	32
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	4,5
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$ )	4,19
КПД, %, не менее	52
Утечка через уплотнение, л/ч, не более	3,0
Давление на входе в насос, МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), не более	0,35 (3,5)
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

4. Требование к насосному агрегату:

Насосный агрегат должен перекачивать химически активные загрязненные жидкости плотностью до 1850 кг/м. куб., температурой до + 70<sup>0</sup>С, кинематической вязкостью 30x10<sup>-6</sup> м<sup>2</sup>/с с твердыми включениями не более 0,2 мм, объемной концентрацией не более 0,1%.

Материал проточной части насосного агрегата - Р (покрытие проточной части – резина 51-1632 ТУ 38-1051082-86).

5. Наличие гарантийного талона, паспорта и инструкции по эксплуатации и монтажу на насосный агрегат обязательны.

Начальник ООС

И.С. Оразметова

Согласовано:

Директор по обеспечению производства-  
главный инженер

К.В. Буняев