

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
А.В. Карпов
« 25 » 02 2025г.

Техническое задание
на закупку барабанов с кареткой
для гальваноавтомата АЛГ-017 в цехе №17

1. Основание для закупки

Физический износ барабана с кареткой в результате воздействия химических агрессивных средств

2. Особые требования

2.1 Стойкость к воздействию агрессивных жидкостей:

2.1.1 Раствор кислоты соляной с концентрацией до 200 г/ дм³

2.1.2 Раствор ванны меднения, содержащий:

- медь цианистую с концентрацией до 40 г/ дм³;
- натрий цианистый с концентрацией до 20 г/дм³;
- калий-натрий виннокислый с концентрацией до 35 г/дм³; медь сернокислую ч. с концентрацией до 250 г/дм³

2.1.3 Раствор ванны олово-висмут, содержащий:

- олово-сульфат ч с концентрацией до 50 г/дм³;
- кислоту серную х.ч с концентрацией до 115 г/дм³;
- висмут азотнокислый; натрий хлористый;
- клей мездровый;
- эмульгатор ОП-10.

2.2 Стойкость материала корпуса барабана к повышенным температурам – от 70 до 90⁰С.

2.3 Механическая прочность материала корпуса барабана должна обеспечить срок службы не менее 5 лет .

4.4 Характеристика обрабатываемых крепежных изделий:

4.5 Обработка крепежных изделий различной конфигурации – болты, гайки, винты, шпильки, кольца стопорные, полые трубки и т.д :

3.2 Материал крепежных изделий - углеродистая легированная сталь (20Г2Р, Ст.10, Ст.20, 38ХГНМ, 30Г1Р, 15ХГНМ, 40ХН2МА, 41Х1), автоматная сталь (АС-12, АС-14 или 11SMnPb30).

2.4 Количество барабанов - 2 шт.

3. Требования к конструкции

4.1 Габаритные размеры корпуса барабана в соответствии с эскизом в Приложении А.

4.2 Барабаны должны быть изготовлены из материала, обеспечивающего долговечность при воздействии химических агрессивных сред. Материал корпуса барабана не должен деформироваться в процессе эксплуатации при воздействии высоких температур до 90⁰С.

4.3 Конструкция барабана должна иметь ребра жесткости и другие конструктивные элементы для обеспечения прочности, долговечности и исключения деформации при эксплуатации.

3.3 Загрузка в барабан от 9 до 40 кг. Максимальная грузоподъемность барабана 60 кг.

3.4 Внутренние размеры барабана:


- диаметр описанной окружности- 390 мм,
- длина – 1020 мм.

3.5 Скорость вращения барабана 8 об/мин.

- 3.6 Сила тока, подаваемая к барабану до 1000 А (max).
3.7 В барабане должно быть 2 гибких катода (материал катода – латунь).
4.5 Барабан должен быть односекционным.
4.6 Перфорация в корпусе барабана должна быть Ø 2,0 мм.
4.7 Открывание-закрывание крышек барабана вручную. Количество крышек – 2 шт.
4.8 Прилегание крышек к корпусу барабана должно быть плотным, без зазоров с целью исключения застревания и просыпи мелких деталей.
4.9 Механизм крепления крышек типа «защелки» или любой другой. Механизм крепления крышек должен быть эргономичным, удобным и безопасным. На крышках барабана должны быть ручки для удобства при открывании и закрывании барабанов.
3.11 Длина каретки 1750 мм по ловушкам (ориентировочно, замерена по имеющейся каретке на гальваноавтомате).

Приложение А – Эскиз барабана с кареткой

Директор по техническому развитию




Т.Ш.Галиахметов

Главный технолог



М.М.Назмиев

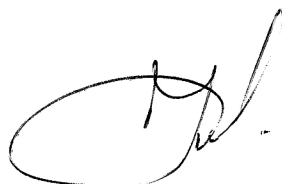
Начальник БХП ОГТ

 13.02.2025

А.Ю.Котова

Согласовано:

Начальник цеха №17



С.П.Кирсанов

Приложение А

