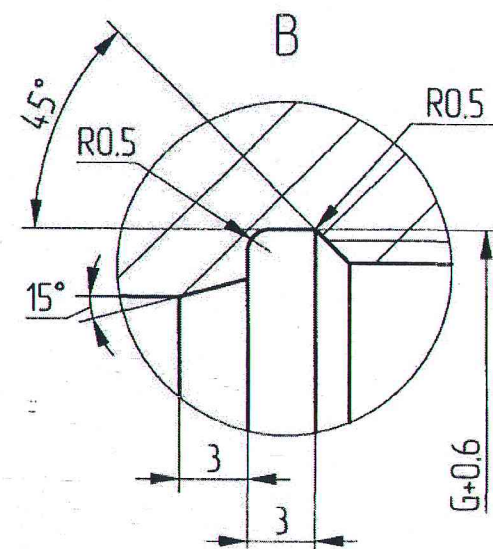
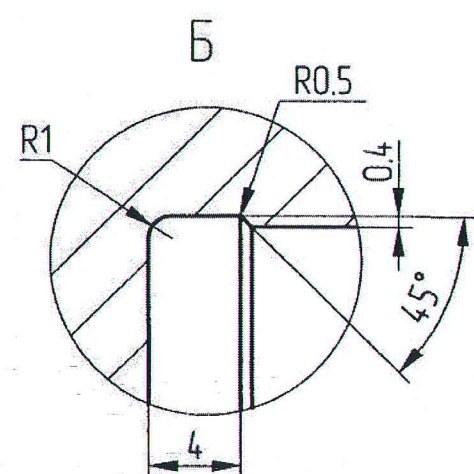
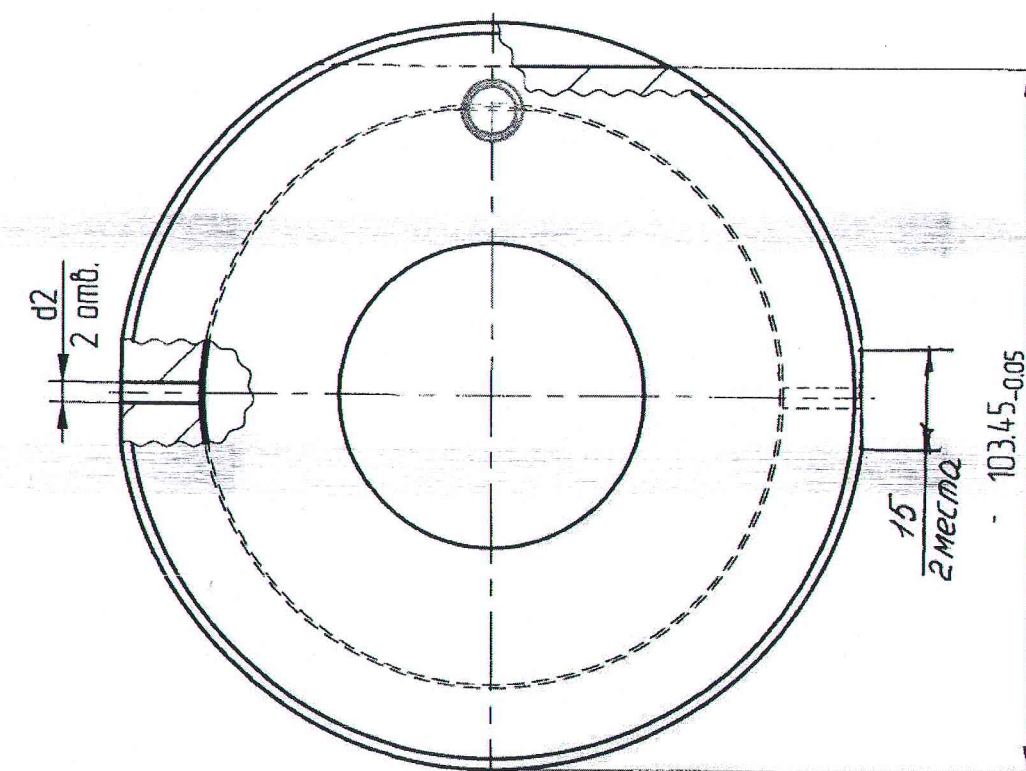
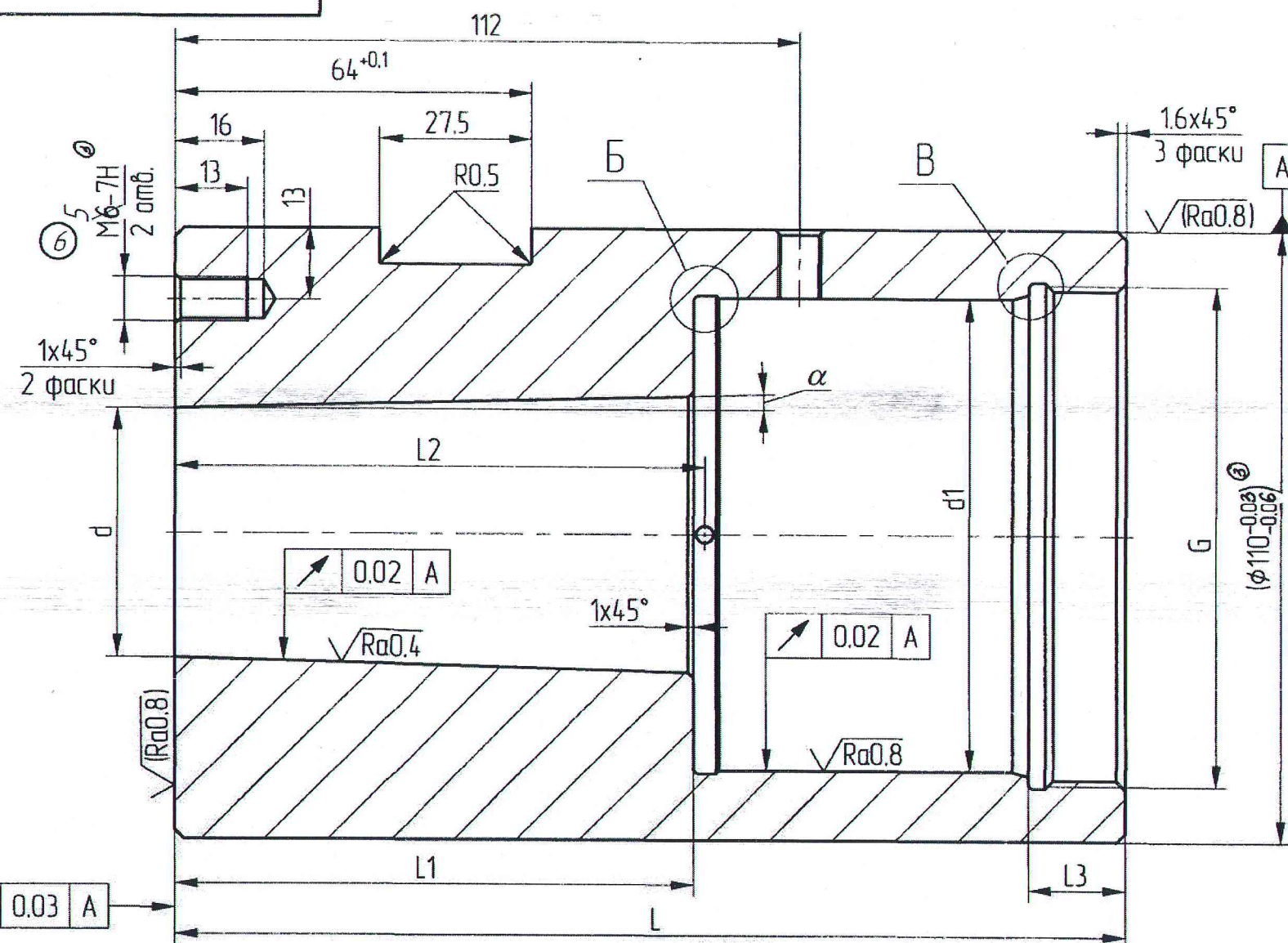


1037-7926

 $\sqrt{Ra1.6} (\checkmark)$ 

1 55...60 HRC, 46...50 HRC<sup>⑦</sup>  
 2 Цементировать h 0,8...1,2 мм  
 3 Размеры и шероховатость поверхностей в скобках - после сборки.  
 ④

|           |       |           |       |          |
|-----------|-------|-----------|-------|----------|
| 19<br>217 | SP570 | 1037-7926 |       |          |
| КОРПУС    |       | Лист      | Масса | Масштаб  |
|           |       | 1         | -     | -        |
|           |       | Лист      | 1     | Листов 2 |

Сталь 4X5MФС ГОСТ 5950-2000

⑦ ④

Инв.№ дудл. Подп. и дата