

## ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ И ПОСТАВЩИКУ

### I. Требования к предмету закупки

1. Код ОКПД 25.73.40.110

2. **Требования к качеству**, техническим характеристикам на закупаемую продукцию металлорежущего инструмента в соответствии 10902-77,10903-77 , 886-77

СВЕРЛО СЦП 10902А1 0,45 Р6М5-Ш	350 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 0,50 Р6М5-Ш	300 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 0,6 Р6М5-Ш	30 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 0,70 Р6М5-Ш	30 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 0,90 Р6М5-Ш	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 1,00 Р6М5-Ш	70 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 1,20 Р6М5-Ш	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 1,30 Р6М5-Ш	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 1,40 Р6М5-Ш	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 1,50 Р6М5-Ш	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 1,60 Р6М5-Ш TIN	100 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 1,70 Р6М5	25 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 1,80 Р6М5-Ш	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 1,90 Р6М5-Ш	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 2,00 Р6М5-Ш	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 2,00 Р6М5-ШЦ	40 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 2,05 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 2,20 Р6М5-ШП TIN	2.808 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 2,30 Р6М5-ШП TIN	3.000 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 2,40 Р6М5-Ш TIN	30 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 2,50 Р6М5-ШП TIN	60 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 2,60 Р6М5-ШП TIN	420 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 2,60 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 2,70 Р6М5-В	12 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 2,80 Р6М5-В	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 2,90 Р6М5-В	35 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 3,00 Р6М5-ШП	86 ШТ
Сверло СЦП 10902В 3,00 Р6М5-В	15 ШТ

СВЕРЛО СЦП 10902A1 3,10 P6M5-ШП TIN	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 3,20 P6M5-ШП TIN	100 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B 3,20 P6M5-B	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 3,25 P6M5-ШП TIN	2.000 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 3,30 P6M5-ШП TIN	1.000 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 3,30 P6M5-ШП TIN	2.000 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B 3,30 P6M5-B	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B 3,40 P6M5-B	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 3,40 P6M5-ШП	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 3,60 P6M5-Ш	25 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф3.70 СР. СЕРИЯ	25 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B 3,80 P6M5-B	20 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф3,90 СР.СЕРИЯ	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B 4,00 P6M5-B	25 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 4,00 P6M5-ШП TIN	45 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 4,10 P6M5-Ш TIN	25 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 4,10 P6M5-ШП TIN	1.000 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B 4,20 P6M5-B	18 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B 4,30 P6M5-B	11 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПРАВ Ф4.4	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B 4,50 P6M5-B	73 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 4,60 A1 P6M5-Ш TIN	11 ШТ
Сверло СЦП 10902B 4,70 P6M5-B	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B Ф 4,80 P6M5-B	20 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПР Ф4.9 БС	6 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 5,00 P6M5-ШП TIN	102 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 5,10 P6M5-Ш TIN	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 5,10 P6M5-ШП	315 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 5,20 P6M5-ШП	31 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B Ф5,30 P6M5-B	11 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B 5,40 P6M5-B	16 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B 5,50 P6M5-B	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 5,60 P6M5-ШП TIN	26 ШТ
СВЕРЛО СЦП 4010A1 5,70 P6M5-ШП TIN	10 ШТ

СВЕРЛО СЦП 10902В 5,70 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП4010А1 5,80 Р6М5-ШП	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 5,90 Р6М5-В	37 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 6,00 Р6М5-Ш TIN	47 ШТ
СВЕРЛО СЦП 4010А1 6,00 Р6М5 ШП	1 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 6,00 СР.СЕРИЯ	93 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПРАВФ6.1 БС	4 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 6,10 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 6,20 Р6М5-Ш	13 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 6.30 СР. СЕРИЯ	2 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 6,50 Р6М5-Ш TIN	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 6,60 Р6М5-ШП	7 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 6,70 Р6М5-В	9 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 6,80 Р6М5-ШП	20 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 6,90 СР. СЕРИЯ	18 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 7,00 Р6М5-Ш TIN	32 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,00 Р6М5-В	12 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,10 Р6М5-В	14 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,20 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,30 Р6М5-ВЦ	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,40 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В ф 7,50 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,60 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 7,70 Р6М5-Ш	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,80 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,90 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 8,00 Р6М5-ШП	5 ШТ
Сверло СЦП 10902В 8,00 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В ф 8,10 Р6М5-В	12 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В Ф8,20 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 8,30 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 8,40 Р6М5-ШП	12 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 8,5 Р6М5-ШП TIN	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 8,50 Р6М5-В	11 ШТ

СВЕРЛО ЦХ СР ПР Ф8.6БС	7 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 8,70 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 8,70 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 8,80 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 8,90 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 ф 9,00 Р6М5-ШП Т1N	9 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В9,00 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 9,10 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 9,10 Р6М5-ШП L 135'	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 9,20 Р6М5-В	8 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 9,30 Р6М5-ВЦ	8 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 9,40 Р6М5-Ш	13 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 9,50 Р6М5-В	8 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 9,60 Р6М5-Ш	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 9,70 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 9,80 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,00 Р6М5-В	18 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10.10 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,20 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СРО ПРАВ Ф10.4 БС	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 Ф 10,5 Р6М5-ШП	3 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,50 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,60 Р6М5 В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,70 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,80 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 11,40 Р6М5-ВЦ	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП10902В 11,80 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 12,0 Р6М5 В	2 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 12,20 СР. СЕРИЯ	5 ШТ
Сверло СЦП 10902В 12,30 Р6М5-В	3 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 12,50 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 13,00 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПР Ф13.3 БС	10 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф13,4	10 ШТ



СВЕРЛО СЦП 10902В 13,50 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 13,80 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 14,00 Р6М5-Ш	8 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 14,25 Р6М5-Ш	8 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 14,50 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 14,75 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 15,00 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 15,50 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 16,00 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПРАВ Ф16.25 БС	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В(423) 17,50 Р6М5-ВЦ	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 1,60 Р6М5-Ш	25 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 2,00 Р6М5-ШП	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 2,10 Р6М5-ШП	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 2,40 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО 886А1 3,00 Р6М5-ШП ТІН	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 3,20 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 3,60 Р6М5-Ш ТІН	2.000,000 ШТ
СВЕРЛО ЦХ ДЛ ПРАВ Ф4.5 БС	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 4,90 Р6М5-ШП	11 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 5,00 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 5,10 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 6,00 Р6М5-ШП	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 6,40 Р6М5-ШП	4 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 6,50 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 6,80 Р6М5-ШП	4 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 7,00 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 7,40 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 7,50 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 7,90 Р6М5-ШП	3 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 8,50 Р6М5-ШП	3 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886 А1 9,70 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 10,00 ДЛ. СЕРИЯ	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886 А1 10,20 Р6М5-ШП	5 ШТ

СВЕРЛО СЦП 886А1 10,30 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф12.2 Р6М5	3 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф 14.25 Р6М5	6 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф15 Р6М5	1 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 16,25 Р6М5-Ш	3 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф17.00 Р6М5	3 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 18,50 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 19,00 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10902 Ф19,25 Р6М5	1 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф19,25 Р6М5	3 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 20,25 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф21.0 Р6М5	3 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф21.25 Р6М5	3 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 21,50 Р6М5-Ш TIN	3 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 22,00 Р6М5-Ш	1 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф23,0 Р6М5	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 23,50 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 24,00 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф24,50 Р6М5	1 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф24,50 Р6М5	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф24,50 Р6М5	10 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 25,00 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф 26,00 Р6М5	1 ШТ
Сверло СК 10903 27,00 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф 27,50 Р6М5	1 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф 28,00 Р6М5	1 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 29,00 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 32,00 Р6М5-ФЦ	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 33,50 Р6М5	1 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 Ф 35,00 Р6М5	1 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф2.5 ТИП А	180 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф3.15 ТИП А	230 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф4.0ТИП А	115 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф5.0ТИП А	85 ШТ

СВЕРЛО ЦЕНТР Ф6.3ТИП А	65 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 5,00 С ТВ. СПЛ. ПЛ.	5 ШТ
МЕТЧИК М 2,0Х0,45	3 ШТ
МЕТЧИК М 2,5Х0,45	3 ШТ
МЕТЧ МР ПР МЕТ РЕЗ 3,0Х0,5	5 ШТ
МЕТЧИК М/Р М 4,0Х0,70	15 ШТ
МЕТЧИК М/Р 5Х0.5	5 ШТ
МЕТЧИК М/Р М 5,0Х0,80	6 ШТ
МЕТЧИК М 6,0х1,00	5 ШТ
МЕТЧИК М 8,0х1,25	1 ШТ
МЕТЧИК М10,0Х1,00	1 ШТ
МЕТЧИК М10.0Х1.50	5 ШТ
МЕТЧИК М/Р М12Х1.75	1 ШТ
ПЛАШКА КР МЕТ РЕЗ4Х0.7	1 ШТ
ПЛАШКА М 5.0Х0.80	1 ШТ
ПЛАШКА М 6,0х1,00	1 ШТ
ПЛАШКА М 8,0Х1,00	3 ШТ
ПЛАШКА М 8,0Х1,25	1 ШТ
ПЛАШКА М10.0 Х1.00	1 ШТ
ПЛАШКА М 10,0Х1,25	3 ШТ
ПЛАШКА М 10.0Х1.50	1 ШТ
ПЛАШКА М12,0Х1,00	1 ШТ
ПЛАШКА М12Х1.25	1 ШТ
ПЛАШКА КР МЕТ РЕЗ 12Х1.5	1 ШТ
ПЛАШКА М 12,0Х1,75	1 ШТ
ПЛАШКА М14,0Х1,00	1 ШТ
ПЛАШКА КР МЕТ РЕЗ 14Х1.25	1 ШТ
ПЛАШКА М14,0Х1,50	1 ШТ
ПЛАШКА М 14,0Х2,00	1 ШТ
ПЛАШКА М16,0Х1,50	5 ШТ
ПЛАШКА М 16.0Х2.00	6 ШТ
ПЛАШКА КР МЕТ РЕЗ18Х1	2 ШТ

ПЛАШКА М18,0Х1,50	4 ШТ
ПЛАШКА М 18.0Х2.00	1 ШТ
ПЛАШКИ КР МЕТРЕЗЬБ 18Х2.5	1 ШТ
ПЛАШКИ КР МЕТРЕЗЬБ 20Х1	2 ШТ
ПЛАШКА КР МЕТР РЕЗ.20Х1.5	2 ШТ
ПЛАШКА М20.0Х2.50	9 ШТ
ПЛАШКА М22,0х1,50	3 ШТ
ПЛАШКА М 22,0Х2,00	1 ШТ
ПЛАШКА М 22,0Х2,50	3 ШТ
ПЛАШКА М24,0Х3,00	1 ШТ
ПЛАШКА М30,0Х1,50	1 ШТ
ПЛАШКА ЛЕВАЯ М 8,0Х1,00	1 ШТ
ФРЕЗЫ КОНЦЕВАЯ Ц/Х ПРАВ Ф4.0	5 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ Ц/Х Ф5.0	5 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ Ц/Х Ф6.0	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ Ц/Х Ф8.0	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ Ц/Х Ф10,00	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ Ц/Х Ф12	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ Ц/Х Ф14	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ К/Х Ф22	3 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ К/Х Ф20 ВК8 КМ3	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ К/Х Т.С. Ф30,0	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ К/Х Ф50 ВК8	10 ШТ
Фреза концевая к\х ф 50 Т5К10	10 ШТ
ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф 4	10 ШТ
ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф 5	5 ШТ
ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф6.0	10 ШТ
ФРЕЗА ФК 3944 6,0 Р9 Р6М5	10 ШТ
ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф 8	5 ШТ
ФРЕЗА ФК 3944 8,0 Р9 Р6М5	10 ШТ
ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф 10	10 ШТ
ФРЕЗЫ ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф16	5 ШТ
ФРЕЗЫ ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф18	5 ШТ
ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф 20	3 ШТ

ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ К/Х Ф22	3 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ 80X1,2	2 ШТ
ФРЕЗЫ ОТРЕЗНЫЕ Ф100X1.0	10 ШТ
ФРЕЗЫ ОТРЕЗНЫЕ Ф100X1.2	5 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ Ф 100.00X1.6	20 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ Ф100X2	4 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ Ф100X2	9 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ Ф100X3	10 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ 100X4	8 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ 125X2.0	4 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ Ф125X3	5 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ 160X2,0	5 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ 160X3,0	10 ШТ
ФРЕЗА 3-Х СТОР. 80x12	5 ШТ
ФРЕЗЫ ОДНОУГЛОВЫЕ 63X16X65 ГР	1 ШТ
ФРЕЗА ОДНОУГЛОВАЯ 63X20X75 ГР	1 ШТ
ФРЕЗА ОДНОУГЛОВАЯ 63x20x80	1 ШТ
ФРЕЗА ОДНОУГЛОВАЯ 63X20X85 ГР	1 ШТ

3. Место поставки: РБ г. Белебей, ул. Сыртлановой дом 1А; условия и сроки (периоды) поставки: с января 2025 г по декабрь 2026 г., по потребности и ежемесячным заявкам на отгрузку партии от АО «БелЗАН» условие оплаты – отсрочка оплаты после поставки 10-45 рабочих дней.

Доставка товара осуществляется силами и за счет Поставщика до склада Покупателя по адресу РБ г. Белебей ул. Сыртлановой дом 1А.

4. Цена на металлорежущий инструмент включает в стоимость доставки до склада Поставщика

5. Продукция должна иметь стойкость и качество.

6. Выбор продукции по дополнительным заявкам АО «БелЗАН»

## II. Требования к Поставщику

### 1. Основные требования:

- правоспособность, создание и регистрация в установленном порядке;
- соответствие требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;
- непроведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;
- неприостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;

- отсутствие сведений о Поставщике, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки - юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223-ФЗ и Федеральным законом № 44 - ФЗ.

- лицо, являющееся руководителем юридического лица не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;

- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для Общества и/или быть направленным на получение необоснованной налоговой выгоды;

- регистрация в качестве участника закупки путем направления анкеты на электронный адрес, указанный в извещении об открытии закупки.

## 2. Дополнительные требования:

- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным

представителем производителя, либо дилером, при условии предоставления документа от изготовителя продукции либо подтверждения статуса дилера/дистрибьютора на официальном сайте изготовителя, кроме того, допускается статус:

- официальный системный партнёр, разработчик интеллектуальных решений - при закупке оборудования, при условии предоставления документа о партнерстве/разработке;

- партнер/покупатель - при закупке не транзитных норм товара, либо единичных норм, либо товара, снятого с производства, (например для РЭН, не серийной поставки) при условии предоставления копий договоров купли-продажи с изготовителем.

- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;

- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;

- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера;

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к соисполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участником закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей), независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов, несет участник процедуры закупки.

Начальник ОЗ

Исп. Гарифуллин М.Р.

Тел. 13-07

И.Н.Копанев