

Плиты покрытия — сборные железобетонные ребристые размером 6000 x 1500x300 мм.
Подкрановые балки — сборные железобетонные.
Стеновое ограждение — трехслойные бетонные стеновые панели толщиной 300 мм.
Полы — бетонные.
Остекление — ленточное.
Здание — отапливаемое.
Кровля — рулонная.
Согласно НПБ 105-03, категории помещений по взрывопожарной и пожарной опасности — А, Д.
Условия эксплуатации конструкций:
— степень агрессивного воздействия на конструкции здания — неагрессивная.

Объект экспертизы — строительные конструкции здания цеха наполнения баллонов Азотно-кислородной станции АО «БелЗАН».

Год ввода в эксплуатацию — 1996.

Назначение объекта экспертизы — размещение оборудования для наполнения баллонов для нужд АО «БелЗАН».

Объект экспертизы представляет собой прямоугольное в плане однопролетное производственное здание. В осях «1-9» пролета «А-В» ширина здания составляет 12,00 м. протяженность — 47,00 м, высота в коньке — 8,985 м. полезная высота — 7,2 м. Шаг колонн — 6,00 м. Кровельное покрытие — двускатное. Водосток — наружный неорганизованный. Здание оборудовано двумя кран-балками грузоподъемностью 2.5 и 3 т.
Здание — отапливаемое.

Конструктивная схема здания — железобетонный каркас.

плиты покрытия в осях «1-4» 6000x1500x300 мм, в осях «4-9» — 6000x3000x300 мм.

Колонны — сборные железобетонные, сплошного сечения, 400 x 400 мм.

Стойки торцевого фахверка — сборные железобетонные, сплошного сечения. 400x400 мм.

Стропильные конструкции — двускатная сборная железобетонная балка

Кровля — рулонная.

Стеновое ограждение — трехслойные стеновые панели толщиной 240 мм.

Остекление — ленточное.

Внутренняя отделка — покраска, побелка.

Полы — бетонные.

Система вентиляции — 1 приточно-вытяжная.

Согласно ППБ 105-03, категория здания по взрывопожарной и пожарной опасности — А, Д.

Условия эксплуатации конструкций: - степень агрессивного воздействия на конструкции здания цеха наполнения баллонов .

Азотно-кислородной станции АО «БелЗАН», согласно СНиП 2.03.1 1-85 — неагрессивная.

Составил:

Н.В. Садыкова

Согласовано:

Директор по обеспечению производства
главный инженер

К.В. Буняев