

Утверждаю
Генеральный директор
А.В.Карпов
« 4 » 2025г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку емкости (реактора) для хромосодержащих стоков
для станции нейтрализации ООС

1 Основание для закупки

Физический износ имеющейся емкости (реактора) для хромосодержащих стоков (ХСС), установленной на станции нейтрализации ООС. Акт №32 от 25.09.2023г. физического состояния оборудования, подлежащего замене прилагается (Приложение А)

2 Место размещения

На территории станции нейтрализации ООС

3 Особые требования

- 3.1 Стойкость к воздействию сильно агрессивной среды – раствора, содержащего соединения шестивалентного (Cr^{+6}) и трехвалентного (Cr^{+3}) хрома а также серной и азотной кислот. РН раствора в пределах от 1,8 до 4,0.
- 3.2 Прочность материала емкости должна обеспечить отсутствие деформации корпуса во время эксплуатации. Масса закачиваемого раствора может достигать до 30 т.
- 3.3 Конструкция емкости должна обеспечивать устойчивость при эксплуатации
- 3.4 Конструкция емкости должна обеспечивать безопасность для обслуживающего персонала при эксплуатации
- 3.5 При проектировании емкости (реактора) возможны внесения изменений и дополнений в конструкцию или в комплектацию емкости (реактора) с согласованием с заказчиком
- 3.6 Срок службы емкости не менее 15 лет.
- 3.7 Количество емкостей – 1 единица

4 Требования к конструкции

- 4.1 Конфигурация емкости (реактора) вертикальная, цилиндрическая согласно эскизу Приложение Б
- 4.2 Объем емкости должен быть 25 м^3
Диаметр емкости (реактора) – 2700 мм
Высота без учета ограждения площадки обслуживания – 4500 мм.
- 4.3 Конструктивные особенности емкости:
 - наличие ребер жесткости для прочности конструкции с минимальным количеством сварных швов. Сварные швы должны выдерживать давление столба жидкости по всей высоте емкости.
 - наличие плоского усиленного дна для устойчивости конструкции на фундаменте.

Ножки не допускаются

- 4.4 Конструктивные элементы емкости должны соответствовать эскизу в Приложении Б:
- патрубок с фланцем Ø110 (сверху) для подсоединения к трубопроводу подачи хромосодержащих стоков с цеха № 17;
 - патрубок с фланцем Ø63 (сверху, сбоку) для подсоединения к трубопроводу подачи сжатого воздуха для барботажа;
 - патрубок с фланцем Ø63 (сбоку) резервный;
 - вентиляционные патрубки в количестве 2шт для отвода паров кислот Ø63;
 - технологическое отверстие (люк фланцевый) Ø ;
 - патрубок с фланцем Ø110 (снизу, сбоку) для подсоединения к трубопроводу заправки хромосодержащих стоков в дозаторы;
- 4.5 Комплектация емкости (реактора) дополнительным оснащением:
- прижимы для крепления емкости к фундаменту в количестве 8шт;
 - уровнемер механический поплавковый из ПВХ d63;
 - барботажное устройство из ПП с фланцем d63 для входа воздуха;
 - поплавковый датчик уровня- сигнализатор перелива(материал ПВДФ)
 - площадка обслуживания (верхняя) с ограждением;
 - лестница, обеспечивающая безопасный подъем на площадку обслуживания.

Приложения:

Приложение А – Акт физического состояния оборудования, подлежащего замене,
№32 от 25.09.2023 на 1 листе

Приложение Б – Эскиз емкости (реактора) на 1 листе

Директор по техническому развитию




Т.Ш.Галияхметов

Главный технолог



М.М.Назмиев

Начальник БХП



11.02.2023г.

А.Ю.Котова

Согласовано:

Начальник ООС



И.С.Оразметова

Начальник СН ООС



С.М.Посашков

Приложение 6

