

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Белебеевский завод "Автономаль"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	69	69	0	0	46	23	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	70	70	0	0	46	24	0	0	0
из них женщин	20	20	0	0	11	9	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	1	1	0	0	0	1	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Пружинный цех																						
487А	Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
488А (487А)	Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
489А (487А)	Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
490A (487A)	Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
491A	Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
492A (491A)	Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
493A (491A)	Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
494A (491A)	Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
495A (491A)	Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
496A (491A)	Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
497	Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
498	Мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
499	Мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
500A	Мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
501A (500A)	Мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
502	Машинист моечных машин	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
503	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
504	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
505	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
506А	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
507А (506А)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
508	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
509	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
510	Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
511	Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
512	Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
513	Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
514	Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
515	Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
516	Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
517	Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
518	Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
519	Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
520	Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
521A	Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
522A (521A)	Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
523	Наладчик холодноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
524A	Наладчик шлифовальных станков	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
525A (524A)	Наладчик шлифовальных станков	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
526A (524A)	Наладчик шлифовальных станков	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
527	Наладчик шлифовальных станков	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет

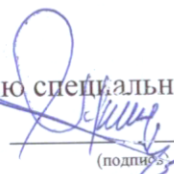
Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
528А	Наладчик шлифовальных станков	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
529А (528А)	Наладчик шлифовальных станков	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
530	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
531А	Подсобный рабочий	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
532А (531А)	Подсобный рабочий	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
533А (531А)	Подсобный рабочий	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
534А	Термист	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
535А (534А)	Термист	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
536А	Термист	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
537А (536А)	Термист	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
538	Термист	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
539А	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	да	нет	да	нет	да
540А (539А)	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
541А (539А)	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
542А (539А)	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
543А (539А)	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
544А (539А)	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
545А (539А)	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
546А (539А)	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
547А (539А)	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
548A	Транспортировщик специальных изделий	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
549A (548A)	Транспортировщик специальных изделий	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
550A	Шлифовщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
551A (550A)	Шлифовщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
552A	Шлифовщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
553A (552A)	Шлифовщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
554A (552A)	Шлифовщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
555A (552A)	Шлифовщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да

Дата составления: 24.03.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по основному производству
(должность)


(подпись)

Муллагаев А.А.
(Ф.И.О.)

31.03.2023
(дата)

Заместитель председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по обеспечению производства-главный инженер
(должность)


(подпись)

Ермошкин Л.Н.
(Ф.И.О.)

31.03.2023
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

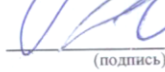
Председатель первичной профсоюзной организации
(должность)


(подпись)

Коровкина А.Ю.
(Ф.И.О.)


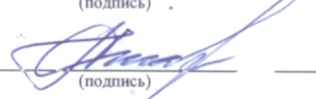

31.03.2023
(дата)

Начальник ООТгЗ
(должность)

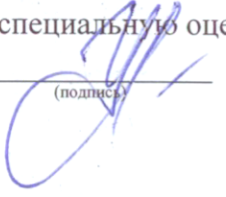

(подпись)

Салимова Ю.Е.
(Ф.И.О.)

31.03.2023
(дата)

Главный технолог (должность)	 (подпись)	Назмиев М.М. (Ф.И.О.)	31.03.2023 (дата)
Начальник службы ОТиПК (должность)	 (подпись)	Старостин А.П. (Ф.И.О.)	31.03.2023 (дата)
Ведущий специалист охраны труда СО- ТиПК (должность)	 (подпись)	Тюшевский А.М. (Ф.И.О.)	31.03.2023 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4743 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Фазлыев Раиль Ринатович (Ф.И.О.)	24.03.2023 (дата)
---------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------	----------------------

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Белебеевский завод "Автономаль"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Пружинный цех					
487А. Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполнено
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполнено
491А. Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполнено
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполнено
497. Автоматчик на узловязальных и навивочных автоматах и станках	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполнено
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполнено
498. Мастер	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполнено
499. Мастер	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполнено
500А. Мастер	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполнено
502. Машинист моечных машин	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Уменьшение времени контакта с вредными веществами	постоянно		выполнено
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполнено
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполнено
503. Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполнено

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
504. Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
505. Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
506А. Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
508. Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
509. Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
510. Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
511. Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
512. Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
513. Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
514. Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
515. Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
516. Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
517. Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
518. Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
519. Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется

Наименование структурного подразделения, рабочего места 1	Наименование мероприятия 2	Цель мероприятия 3	Срок выполнения 4	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения 5	Отметка о выполнении 6
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
520. Наладчик оборудования в производстве металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
521А. Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
523. Наладчик холодноштамповочного оборудования	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
524А. Наладчик шлифовальных станков	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	постоянно		выполняется
527. Наладчик шлифовальных станков	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
528А. Наладчик шлифовальных станков	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
530. Оператор станков с программным управлением	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
531А. Подсобный рабочий	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
534А. Термист	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами.	постоянно		выполняется
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
536А. Термист	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Уменьшение времени контакта с вредными веществами.	постоянно		выполняется
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
538. Термист	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Уменьшение времени контакта с вредными веществами.	постоянно		выполняется
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
539А. Транспортировщик	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
548А. Транспортировщик специальных изделий	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
550А. Шлифовщик	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	постоянно		выполняется
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		выполняется
552А. Шлифовщик	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	постоянно		выполняется
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	постоянно		выполняется

Дата составления: 24.03.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по основному производству _____ Муллабаев А.А. _____ 31.03.2023
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Заместитель председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по обеспечению производ- _____ Ермошкин Л.Н. _____ 31.03.2023
ства-главный инженер _____ (подпись) (Ф.И.О.) (дата)
(должность)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Председатель первичной профсоюзной _____ Коровкина А.Ю. _____ 31.03.2023
организации _____ (подпись) (Ф.И.О.) (дата)
(должность)

Начальник ООТиЗ _____ Салимова Ю.В. _____ 31.03.2023
(должность) _____ (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Главный технолог _____ Назмиев М.М. _____ 31.03.2023
(должность) _____ (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Начальник службы ОТиПК _____ Старостин А.П. _____ 31.03.2023
(должность) _____ (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Ведущий специалист охраны труда СО- _____ Тюшевский А.М. _____ 31.03.2023
ТиПК _____ (подпись) (Ф.И.О.) (дата)
(должность)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4743 _____ Фазлыев Раиль Ринатович _____ 24.03.2023
(№ в реестре экспертов) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)