

## ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ И ПОСТАВЩИКУ

### I. Требования к предмету закупки

#### 1. Код ОКПД 25.73.40

#### 2. Требования к качеству, техническим характеристикам на закупаемую продукцию металлорежущего инструмента в соответствии ГОСТ 23726-79

СВЕРЛО СЦП 10902A1 0,45 P6M5-Ш	350 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 0,50 P6M5-Ш	300 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПРАВ Ф0.6 БС	30 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 0,70 P6M5-Ш	30 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 0,90 P6M5-Ш	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 1,00 P6M5-Ш	70 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 1,20 P6M5-Ш	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 1,30 P6M5-Ш	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП10902A1 1,40 P6M5-Ш	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 1,50 P6M5-Ш	15 ШТ
СВЕРЛО ЦХ Ф1,70 СР. СЕРИЯ	25 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 1,80 P6M5-Ш	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 1,90 P6M5-Ш	10 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 2.00 СР. СЕРИЯ	10 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х СР ПР Ф 2,0 A1 ШБ	500 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902B 2,00 P6M5-ШЦ	30 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 2,10 P6M5-ШП ТІN	1050 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 2,20 СР. СЕРИЯ	8 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 2,20 P6M5-ШП ТІN	3300 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 2,30 P6M5-ШП ТІN	3200 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 2.40 СР. СЕРИЯ	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 2,40 P6M5-Ш ТІN	25 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 2,50 P6M5-ШП ТІN	2050 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф2,50 СР. СЕРИЯ	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902A1 2,60 P6M5-ШП ТІN	2020 ШТ

СВЕРЛО СЦП 10902В 2,60 P6M5-B	10 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 2.70 СР. СЕРИЯ	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 2,70 P6M5-B	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 2,80 P6M5-B	20 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф2,90 СР. СЕРИЯ	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 2,90 P6M5-B	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 3,00 P6M5-ШП	30 ШТ
Сверло СЦП 10902В 3,00 P6M5-B	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 3,10 P6M5-ШП TIN	1715 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 3,20 P6M5-ШП TIN	285 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 3,20 P6M5-B	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 3,25 P6M5-ШП TIN	6150 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 3,30 P6M5-ШП TIN	5500 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 3,30 P6M5-B	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 3,40 P6M5-B	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 3,40 P6M5-ШП	10 ШТ
Сверло по металлу 3,4 мм	210 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПР Ф3.5	25 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф3,60 СР. СЕРИЯ	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 3,60 P6M5-Ш	15 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф3.70 СР. СЕРИЯ	25 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф3,80 СР. СЕРИЯ	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 3,80 P6M5-B	10 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф3,90 СР.СЕРИЯ	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 4,00 P6M5-B	25 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 4,00 P6M5-ШП TIN	500 ШТ
СВЕРЛО СЦ 491А 4,00 P6M5K5-Ш	20 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х ф 4,00 СР.СЕРИЯ	40 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 4,10 P6M5-Ш TIN	25 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 4,10 P6M5-ШП TIN	2350 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 4,20 СР. СЕРИЯ	13 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 4,20 P6M5-B	15 ШТ

СВЕРЛО Ц/Х Ф 4,30 БС СР.СЕРИЯ	3 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 4,30 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПРАВ Ф4.4	10 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 4,50 СР.СЕРИЯ	60 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 4,50 Р6М5-В	13 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 4,60 А1 Р6М5-Ш TIN	1008 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В Ф 4,80 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПР Ф4.9 БС	6 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 5,00 СР. СЕРИЯ	40 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 5,00 Р6М5-ШП TIN	89 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 5,10 Р6М5-ШП	315 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 5,20 СР. СЕРИЯ	3 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 5,20 Р6М5-ШП	28 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 5,30 СР.СЕРИЯ	1 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В Ф5,30 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПРАВ Ф5.4 БЮС	1 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 5,40 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 5,50 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 5,60 Р6М5-ШП TIN	31 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 5,70 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП4010А1 5,80 Р6М5-ШП	10 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПРАВФ5.9 БС	17 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 5,90 Р6М5-В	24 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 6,00 Р6М5-Ш TIN	68 ШТ
СВЕРЛО СЦП 4010А1 6,00 Р6М5 ШП	200 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 6,00 СР.СЕРИЯ	43 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПРАВФ6.1 БС	4 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 6,10 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 6,20 Р6М5-Ш	13 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 6.30 СР. СЕРИЯ	2 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 6,50 Р6М5-Ш TIN	35 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 6,60 Р6М5-ШП	2 ШТ

СВЕРЛО СЦП 10902В 6,70 Р6М5-В	9 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902 А1 6,80 Р6М5-ШП	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 6,80 Р6М5-ШП	15 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 6,90 СР. СЕРИЯ	13 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 7,00 СР. СЕРИЯ	7 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 7,00 Р6М5-Ш TIN	30 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,00 Р6М5-В	12 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф7,10 СР. СЕРИЯ	4 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 7,10 Р6М5-ШП	12 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,10 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,20 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,30 Р6М5-ВЦ	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,40 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В ф 7,50 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,60 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 7,70 Р6М5-Ш	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,80 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 7,90 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 8,00 Р6М5-ШП	8 ШТ
Сверло СЦП 10902В 8,00 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 8.10 СР. СЕРИЯ	7 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В ф 8,10 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В Ф8,20 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 8,30 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф8,40 СР. СЕРИЯ	2 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 8,40 Р6М5-ШП	10 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 8,50 СР. СЕРИЯ	17 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 8,5 Р6М5-ШП TIN	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 8,50 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПР Ф8.6БС	7 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 8,70 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 8,80 Р6М5К5-ШП	50 ШТ



СВЕРЛО СЦП 10902В 8,80 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В9,00 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 9,10 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 9,10 Р6М5-ШП L 135'	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 9,20 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 9,30 Р6М5-ВЦ	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 9,40 Р6М5-Ш	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 9,50 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 9,60 Р6М5-Ш	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 9,70 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 9,80 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 10,00 СР. СЕРИЯ	3 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,00 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10.10 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,20 Р6М5-В	15 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СРО ПРАВ Ф10.4 БС	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,50 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,60 Р6М5 В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,70 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 10,80 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 11,40 Р6М5-ВЦ	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП10902В 11,80 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 12,0 Р6М5 В	2 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 12,20 СР. СЕРИЯ	5 ШТ
Сверло СЦП 10902В 12,30 Р6М5-В	3 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 12,50 Р6М5-В	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 13,00 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПР Ф13.3 БС	10 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф13,4	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 13,50 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 13,80 Р6М5-В	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902А1 14,00 Р6М5-Ш	8 ШТ

СВЕРЛО Ц/Х СР ПР Ф 14,25	3 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 14,25 Р6М5-Ш	8 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 14,50 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 14,75 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 15,00 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 15,50 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПРАВ Ф16.0 БС	2 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В 16,00 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО ЦХ СР ПРАВ Ф16.25 БС	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 10902В(423) 17,50 Р6М5-ВЦ	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 1,60 Р6М5-Ш	25 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 2,00 Р6М5-ШП	20 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 2,10 Р6М5-ШП	15 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф2,2 УДЛ	2 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 2,40 Р6М5-ШП	35 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф2,4 УДЛ	2 ШТ
СВЕРЛО 886А1 3,00 Р6М5-ШП Т1N	15 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 3,20 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО ЦХ ДЛ ПРАВ Ф3.4 БС	2 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 3,60 Р6М5К5-ШП	900 ШТ
СВЕРЛО ЦХ ДЛ ПРАВ Ф4.5 БС	10 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х ДЛИН. 4,8	2 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 4,90 Р6М5-ШП	11 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф5,00 ДЛ. СЕРИЯ	2 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 5,00 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 5,10 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 6,00 Р6М5-ШП	10 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 6,40 Р6М5-ШП	4 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 6,50 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 6,80 Р6М5-ШП	4 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 7,00 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП886А1 7,40 Р6М5-ШП	5 ШТ

СВЕРЛО СЦП886А1 7,50 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВРЛО ЦХ ДЛ ПРАВ Ф7.6БС	2 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х ДЛИН. 7,9	2 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 7,90 Р6М5-ШП	3 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 8,50 Р6М5-ШП	3 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886 А1 9,70 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 10,00 ДЛ. СЕРИЯ	5 ШТ
СВЕРЛО ЦХ ДЛ ПРАВ Ф10.1БС	2 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886 А1 10,20 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО СЦП 886А1 10,30 Р6М5-ШП	5 ШТ
СВЕРЛО ДЛИН ЦХ ПРАВОЕ 10.8	2 ШТ
СВЕРЛО КХ СР ПРАВ Ф12.2 БС	3 ШТ
СВЕРЛО К/Х СР ПРАВ Ф 14.25	10 ШТ
СВЕРЛО К/Х СР ПРАВ Ф15 БС	1 ШТ
СВЕРЛО К/Х Ф16.25БС	4 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 16,25 Р6М5-Ш	3 ШТ
СВЕРЛО КХ СР ПРАВ Ф17.00 БС	3 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 18,50 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 19,00 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО К/Х Ф19,25 СР.СЕРИЯ	4 ШТ
СВЕРЛО К/Х СР ПР Ф 19,5 БС	4 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 19,50 Р6М5-ВЦ	4 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 20,25 Р6М5-Ш	4 ШТ
СВЕРЛО КХ СР ПРАВ Ф21.0 БС	3 ШТ
СВЕРЛО КХ СР ПРАВ Ф21.25 БС	3 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 21,50 Р6М5-Ш TIN	3 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 22,00 Р6М5-Ш	5 ШТ
СВЕРЛО К/Х СР ПР Ф23,0 БС	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 23,50 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 24,00 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО К/Х Ф24,50 СР.СЕРИЯ	3 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 25,00 Р6М5-Ш	2 ШТ

СВЕРЛО К/Х Ф 26,00 СР.СЕРИЯ	1 ШТ
Сверло СК 10903 27,00 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО К/Х Ф 27,50 СР.СЕРИЯ	1 ШТ
СВЕРЛО К/Х Ф 28,00 СР.СЕРИЯ	1 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 29,00 Р6М5-Ш	2 ШТ
СВЕРЛО СК 10903 32,00 Р6М5-ФЦ	2 ШТ
СВЕРЛО К/Х Ф 33,50 СР. СЕРИЯ	1 ШТ
СВЕРЛО К/Х Ф 35,00 СР.СЕРИЯ	1 ШТ
СВЕРЛО КХ ДЛ ПРАВ Ф7.2БС	2 ШТ
СВЕРЛО КХ ДЛ ПРАВ Ф7.5 БС	2 ШТ
СВЕРЛО К/Х ДЛ Ф8.5	2 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф1.0ТИП А	71 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф1.6ТИП А	520 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф2.0ТИП А	340 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф2.5 ТИП А	280 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф3.15 ТИП А	180 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф4.0ТИП А	105 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф5.0ТИП А	65 ШТ
СВЕРЛО ЦЕНТР Ф6.3ТИП А	55 ШТ
СВЕРЛО ЦХ ПРАВ Ф4.0 ТС ВК8	4 ШТ
СВЕРЛО Ц/Х Ф 5,00 С ТВ. СПЛ. ПЛ.	14 ШТ
сверло по бетону ф 4,0 вк 8	200 ШТ
БУР SDS 5X160	100 ШТ
МЕТЧИК М 2,0X0,45	3 ШТ
МЕТЧИК М 2,5X0,45	3 ШТ
МЕТЧ МР ПР МЕТ РЕЗ 3,0X0,5	5 ШТ
МЕТЧИК М/Р М 4,0X0,70	15 ШТ
МЕТЧИК М/Р М 5,0X0,80	6 ШТ
МЕТЧИК М 6,0x1,00	10 ШТ
МЕТЧИК М 8,0x1,25	1 ШТ
МЕТЧИК М10,0X1,00	1 ШТ
МЕТЧИК М10.0X1.50	10 ШТ

МЕТЧИК М/Р М12Х1.75	1 ШТ
ПЛАШКА КР МЕТ РЕ34Х0.7	1 ШТ
ПЛАШКА М 5.0Х0.80	1 ШТ
ПЛАШКА М 6,0х1,00	1 ШТ
ПЛАШКА М 8,0Х1,00	3 ШТ
ПЛАШКА М 8,0Х1,25	1 ШТ
ПЛАШКА М10.0 Х1.00	1 ШТ
ПЛАШКА М 10,0Х1,25	3 ШТ
ПЛАШКА М 10.0Х1.50	1 ШТ
ПЛАШКА М12,0Х1,00	1 ШТ
ПЛАШКА М12Х1.25	1 ШТ
ПЛАШКА КР МЕТ РЕ3 12Х1.5	1 ШТ
ПЛАШКА М 12,0Х1,75	1 ШТ
ПЛАШКА М14,0Х1,00	1 ШТ
ПЛАШКА КР МЕТ РЕ3 14Х1.25	1 ШТ
ПЛАШКА М14,0Х1,50	1 ШТ
ПЛАШКА М 14,0Х2,00	1 ШТ
ПЛАШКА М16,0Х1,50	12 ШТ
ПЛАШКА М 16.0Х2.00	13 ШТ
ПЛАШКА КР МЕТ РЕ318Х1	2 ШТ
ПЛАШКА М18,0Х1,50	4 ШТ
ПЛАШКА М 18.0Х2.00	1 ШТ
ПЛАШКИ КР МЕТРЕЗЬБ 18Х2.5	1 ШТ
ПЛАШКИ КР МЕТРЕЗЬБ 20Х1	2 ШТ
ПЛАШКА КР МЕТР РЕ3.20Х1.5	2 ШТ
ПЛАШКА М20.0Х2.50	9 ШТ
ПЛАШКА М22,0х1,50	3 ШТ
ПЛАШКА М 22,0Х2,00	1 ШТ
ПЛАШКА М 22,0Х2,50	5 ШТ
ПЛАШКА М24,0Х3,00	1 ШТ
ПЛАШКА М30,0Х1,50	2 ШТ
ФРЕЗЫ КОНЦ ЦХ ПРАВ Ф4.0	5 ШТ



ФРЕЗА КОНЦ ЦХ Ф5.0	5 ШТ
ФРЕЗА КОНЦ Ф6.0	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦ ЦХ Ф8.0	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ Ц/Х Ф10,00	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦ Ц/Х Ф12	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦ ЦХ Ф14	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦ КХ Ф22	3 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ К/Х Ф20 ВК8 КМ3	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ К/Х Т.С. Ф30,0	6 ШТ
ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ К/Х Ф50 ВК8	10 ШТ
Фреза концевая к\х ф 50 Т5К10	10 ШТ
ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф 4	10 ШТ
ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф 5	5 ШТ
ФРЕЗА ШПОН Ц/Х Ф6.0	10 ШТ
ФРЕЗА ФК 3944 6,0 Р9 Р6М5	10 ШТ
ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф 8	5 ШТ
ФРЕЗА ФК 3944 8,0 Р9 Р6М5	10 ШТ
ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ Ц/Х Ф 10	10 ШТ
ФРЕЗЫ ШПОН ЦХ Ф16	5 ШТ
ФРЕЗЫ ШПОН ЦХ Ф18	5 ШТ
ФРЕЗА ШПОН Ц/Х Ф 20	3 ШТ
ФРЕЗА ШПОН К/Х Ф22	3 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ 80Х1,2	2 ШТ
ФРЕЗЫ ОТРЕЗНЫЕ Ф100Х1.0	10 ШТ
ФРЕЗЫ ОТРЕЗНЫЕ Ф100Х1.2	5 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ Ф 100.00Х1.6	20 ШТ
ФРЕЗА ОТР Ф100Х2	9 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ Ф100Х3	10 ШТ
ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ 100Х4	8 ШТ
ФРЕЗА ОТР Ф125Х3	5 ШТ
ФРЕЗА ОТР 160Х2,0	5 ШТ
ФРЕЗА ОТР 160Х3,0	10 ШТ

ФРЕЗА 3-Х СТОР. 80x12	5 ШТ
ФРЕЗЫ ОДНОУГЛОВЫЕ 63X16X65 ГР	1 ШТ
ФРЕЗА ОДНОУГЛОВАЯ 63X20X75 ГР	1 ШТ
ФРЕЗА ОДНОУГЛОВАЯ 63x20x80	1 ШТ
ФРЕЗА ОДНОУГЛОВАЯ 63X20X85 ГР	1 ШТ
РЕЗЕЦ ПРОХ ОТОГ. 20X12 T15K6	30 ШТ
РЕЗЕЦ ПРОХ ОТОГ. 20X12 BK8	30 ШТ
РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ ОТОГНУТЫЙ 25X16X140 BK8	100 ШТ
РЕЗЕЦ ПРОХ.ОТОГН 25X16 BK3M	4 ШТ
РЕЗЕЦ ПРОХ УПОРН 25x16 BK3M	4 ШТ
РЕЗ.ПРОХ.УП.25X16 T15K6	30 ШТ
РЕЗЕЦ ПРОХ УПОР 25X16 BK8	70 ШТ
РЕЗЕЦ ПРОХ УПОР 25X16 BK6OM	70 ШТ
РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ ПРЯМОЙ 25x16x140 T15K6	30 ШТ
РЕЗЕЦ ПРОХ. УПОР.ПРЯМ. 25x16x140 BK6OM	4 ШТ
Резец прох. прям. 25x16 BK8	30 ШТ
Резец проход. упор изог. 25x16x140 T15K6	145 ШТ
РЕЗЕЦ ПРОХОД. УПОР. ИЗОГ. 25X16X140 BK8	100 ШТ
РЕЗЕЦ ПРОХ УПОР ИЗОГ 25x16x140 BK3M	4 ШТ
РЕЗЕЦ ОТРЕЗНОЙ 16X10X100 T15K6	100 ШТ
РЕЗЕЦ ОТРЕЗНОЙ 16X10 BK8	60 ШТ
РЕЗЕЦ ОТРЕЗНОЙ T15K6 20x12	30 ШТ
РЕЗЕЦ ОТРЕЗНОЙ 25x16x140 T15K6	245 ШТ
РЕЗЕЦ ОТРЕЗНОЙ 25x16x140 BK8	130 ШТ
РЕЗЕЦ ОТРЕЗНОЙ 25x16 BK6OM	4 ШТ
Резец резьбовой наружный 25x16x140 T15K6	60 ШТ
Резец резьбовой наружный 25x16x140 BK8	100 ШТ
РЕЗЕЦ РЕЗЬБ. ВН 20x20x200 T15K6	2 ШТ
РЕЗЕЦ РАСТ. СКВ. ОТВ. 25x16 BK6OM	4 ШТ
РЕЗЕЦ РАСТОЧ ДЛЯ ГЛ ОТВ 25x16x200 BK8	15 ШТ
14EE1 125x6x3x6x35x32 AC4 100/80 B2-01	7 ШТ
ПОЛОТНО Д/ЭЛЕКТРОЛОБЗИКА	30 ШТ

пилки по металлу	20 ШТ
пилки по дереву	20 ШТ
ПРОТЯЖКА ШПОНОЧНАЯ 2405-1078	1 ШТ
ФИТ НОЖ ТЕХНИЧ. 18 ММ	50 ШТ
ЛЕЗВИЕ К НОЖУ 18ММ	50 ШТ
ПОЛОТНО ПО МЕТАЛЛУ РУЧНОЕ 300 мм	695 ШТ
ПОЛОТНО МАШИННОЕ 450X32X2	243 ШТ
РЕЗАК КОЛЕСО ДЛЯ ПЛИТКОРЕЗА 16х6х3	25 ШТ

3. Место поставки: РБ г. Белебей, ул. Сыртлановой дом 1А; условия и сроки (периоды) поставки: с января 2024г по декабрь 2024 г., по дополнительным заявкам на отгрузку партии от АО «БелЗАН» условие оплаты – отсрочка оплаты после поставки до 45 рабочих дней.

Доставка товара осуществляется силами и за счет Поставщика до склада Покупателя по адресу РБ г. Белебей ул. Сыртлановой дом 1А.

4. Цена на металлорежущий инструмент включает в стоимость доставки до склада Поставщика

## II. Требования к Поставщику

### 1. Основные требования:

- правоспособность, создание и регистрация в установленном порядке;
- соответствие требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;
- непроведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;
- неприостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;
- отсутствие сведений о Поставщике, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки - юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223-ФЗ и Федеральным законом № 44 - ФЗ.
- лицо, являющееся руководителем юридического лица не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;

- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для Общества и/или быть направленным на получение необоснованной налоговой выгоды;
- регистрация в качестве участника закупки путем направления анкеты на электронный адрес, указанный в извещении об открытии закупки.

## 2. Дополнительные требования:

- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным представителем производителя, либо дилером, при условии предоставления документа от изготовителя продукции либо подтверждения статуса дилера/дистрибьютора на официальном сайте изготовителя, кроме того, допускается статус:
  - официальный системный партнёр, разработчик интеллектуальных решений - при закупке оборудования, при условии предоставления документа о партнерстве/разработке;
  - партнер/покупатель - при закупке не транзитных норм товара, либо единичных норм, либо товара, снятого с производства, (например для РЭН, не серийной поставки) при условии предоставления копий договоров купли-продажи с изготовителем.
- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;
- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;
- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера;

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к соисполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участником закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей), независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов, несет участник процедуры закупки.

Начальник ОЗ



И.Н.Копанев

Исп. Гарифуллин М.Р.

Тел. 13-07