

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АО «БелЗАН»
А.В. Филин
« » 2024

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
по замене старой прокоррозированной вентиляционной шахты на г/автомате
« Гальвоур» в цеха №17

Цель работ:

1. Замена металлической вентиляционной вытяжной шахты в цехе №17 на г/автомате « Гальвоур» на полипропиленовые (от отм +) 0.00м до 17м).
2. **Адрес объекта:** РФ РБ Белебеевский район, г.Белебей. Улица Сыртлановой 1А.
3. **Основание для проведения работ:** Разрушение вентиляционной системы (аварийное состояние).

Восстановление герметичности вентиляционной вытяжной шахты г/автомата « Гальвоур» для предотвращение попадания химических выбросов в цех №17.

4. Требования к выполнению работ.

- 4.1.Работы выполнять квалифицированными специалистами, имеющими документы, подтверждающие их квалификацию.
- 4.2.Иметь и вести необходимую техническую документацию, согласно требованиям нормативных документов принятой на территории РФ.
- 4.3.Организовать производство работ с условием обязательного выполнения мероприятий по пожарной безопасности, технике безопасности, охране окружающей среды, уборке мусора, (появившегося в ходе выполнения работ).
- 4.4.Выполнять работы в дни и часы, согласованные с Заказчиком с учетом специфики производственного и охранного режима объекта.
- 4.5.До начала работ в письменном виде представить список своих сотрудников занятых при выполнении работ с указанием ФИО, паспортных данных, адреса проживания.
- 4.6.До начала работ в письменном виде представить список лиц:
 - уполномоченных вести переговоры с Заказчиком;
 - уполномоченных подписывать Акты приемки выполненных работ, с указанием: ФИО, паспортных данных, должности, адреса офиса, телефона, факса, e-mail.
- 4.7.Ежедневно, по окончанию работ, убирать от образовавшего мусора место производства работ.
- 4.8.По завершению монтажных работ, произвести уборку металлических, демонтированных воздуховодов с территории цеха №17 и складирование на улице на подготовленные Заказчиком контейнеры.
- 4.9.Складировать строительный мусор на территории АО « БелЗАН» в специально- отведенном месте, согласованном с Заказчиком, отдельно от металлических отходов.
- 4.10.Срок выполнения работ – 100 дней с даты подписания договора.
- 4.11.Гарантийные обязательства: на результаты работ – не менее 24 месяцев.

5. Обеспечивать:

- хранение инструмента при производстве работ в сумках или специальных ящиках;
- правильное выполнение огневых работ, согласно требованиям охраны труда установленных в Российской Федерации с оформлением нарядов-допусков на выполнение опасных и огнеопасных работ.

6. Перечень работ

- 6.1.Произвести демонтаж металлической вентиляционной системы в цехе №17 (площадь вентиляции вытяжной составляет 133 м²). Демонтаж произвести с кровли +13.0м до отм.+0.00м).
- 6.2. Предварительно демонтировать старую опалубку(примыкание старой металлической шахты) на отм.+0.00м смонтировать новую бетонную опалубку, материал «Подрядчика».
- 6.3. В качестве опоры для полипропиленовых воздуховодов применить сталь листовую толщиной не менее 5мм, загрунтованную и окрашенную кислотостойкой краской в два слоя на отм.+0.00м. Материал «Подрядчика».

6.4.Произвести монтаж из двух полипропиленовых вентиляционных воздуховодов в цехе №17 из материала заказчика. (количество воздуховодов и вентиляционной фасонины составляет $(53,77\text{м}^2(19\text{м})+44,8\text{ м}^2(17\text{м})$.

Смонтировать один воздуховод круглого сечения используя воздуховоды диаметром 1100мм с переходом на 1000мм, далее воздуховоды 1000мм с переходом на 900мм и далее выход на кровлю осуществить воздуховодами 900мм. Высота составляет 17м или $44,8\text{ м}^2$. Второй выбросной воздуховод смонтировать диаметром 900мм , используя два отвода диаметром 900мм, также с выходом на кровлю. Высота составляет 19м или $53,77\text{ м}^2$.

6.5.Выполнить плотное утепленное (из материалов подрядчика) примыкание на смонтированные полипропиленовые воздуховоды (2 линии) на выходе воздуховодов с кровли главного корпуса, смонтирував монтажный проем на кровле, используя швеллер №20 и сталь листовую не менее 4мм. Окрасить грунтом и кислотостойкой краской в два слоя лист и швеллер.

6.6.Установить подвесы на обоих вентиляционных воздуховодах, за тело воздуховода, в четырех местах на каждый воздуховод из стали полосовой не менее 4мм толщиной, шириной не менее 30мм. Материал «Подрядчика».

6.7.Выполнить герметизацию стыков полипропиленовых воздуховодов с опорой (площадкой, отм.+0.00м) и соединений воздуховодов между фланцевыми соединениями силиконом.

Материал «Подрядчика».

6.8.Скрытые работы оформить актами скрытых работ с участием представителя АО « БелЗАН».

6.9.В качестве соединений воздуховодов применить Болт M8 (предоставляет «Заказчик»).

Точный расчет (замер) объемов монтажа и демонтажа произвести совместно, *Заказчик* и «Подрядчик», после подписания договора-подряда.

«Подрядчик» предоставляет «Заказчику» фото-отчет по каждому выполненному пункту, включая скрытые виды работ.

7. Особенности проведения работ.

7.1 Демонтаж и монтаж вентиляционной систем производить с помощью вышек-тур.

8. Требования к сметной документации:

8.1.Цена оказываемых работ и услуг, расходных материалов, оборудования должна быть указана с учетом затрат на транспортировку, налогов и других обязательных платежей.

9. Перечень и порядок оформления и передачи документации по окончанию работ.

Представить Заказчику по завершению работ:

- акты освидетельствования скрытых работ;
- акты о приемке выполненных работ (форма КС-2);
- справку о стоимости выполненных работ и затрат (форма КС-3);

10. Прочие условия.

10.1.Перед началом работ пройти вводный инструктаж по:

- охране труда и пожарной безопасности на объекте Заказчика.

10.2.Перед началом работ пройти целевой инструктаж по:

- правилам оформления нарядов-допусков на выполнение опасных и огнеопасных работ (исполнитель должен иметь действующее удостоверение установленного образца).

10.3.Заказчик согласовывает работы с руководством цеха №17 о начале и завершении ремонта вентиляции.

10.4.В случае необходимости Подрядчика во временном бытовом и складском помещении на время выполнения работ, место размещения согласовывается с Заказчиком или лицом его замещающим

Директор по обеспечению производства –

Л.Н. Ермощин

Главный инженер

А.В. Телицын

Главный энергетик

Д.Х. Самигуллин

Начальник БТВиНТ ОГЭ