

Утверждаю
Генеральный директор
А.В.Филин

« _____ » _____ 2023г.

Техническое задание
на запрос технико-коммерческого предложения

1. Основные сведения

Резьбонакатной станок для накатки резьбы на болтах после термообработки.

2. Технические требования

- 2.1. Накатка двумя роликами
- 2.2. Расчетная рабочая производительность – на усмотрение производителя
- 2.3. Диаметр резьбы M12-M20;
- 2.4. Максимальная длина болта - 250 мм;
- 2.5. Максимальная длина резьбы - 200 мм;
- 2.6. диаметр шпинделя – 100мм.
- 2.7. Форма изделий: см. приложение 1.

3. Комплектация оборудования:

- 3.1. Панель управления на русском языке.
- 3.2. Монитор активного контроля усилия накатки резьбы.
- 3.3 Комплект инструмента для накатки резьбы деталей.
- 3.4. Документация по обслуживанию оборудования и эксплуатации на русском языке.

4. Исходные данные имеющихся ресурсов на АО «БелЗАН»

4.1.Сжатый воздух (давление в сети – 6 атм.)

4.2 . Электричество:

- рабочее напряжение - 220В, 380В;
- частота промышленного тока – 50Гц;

Директор по техническому развитию



Т.Ш. Галиахметов