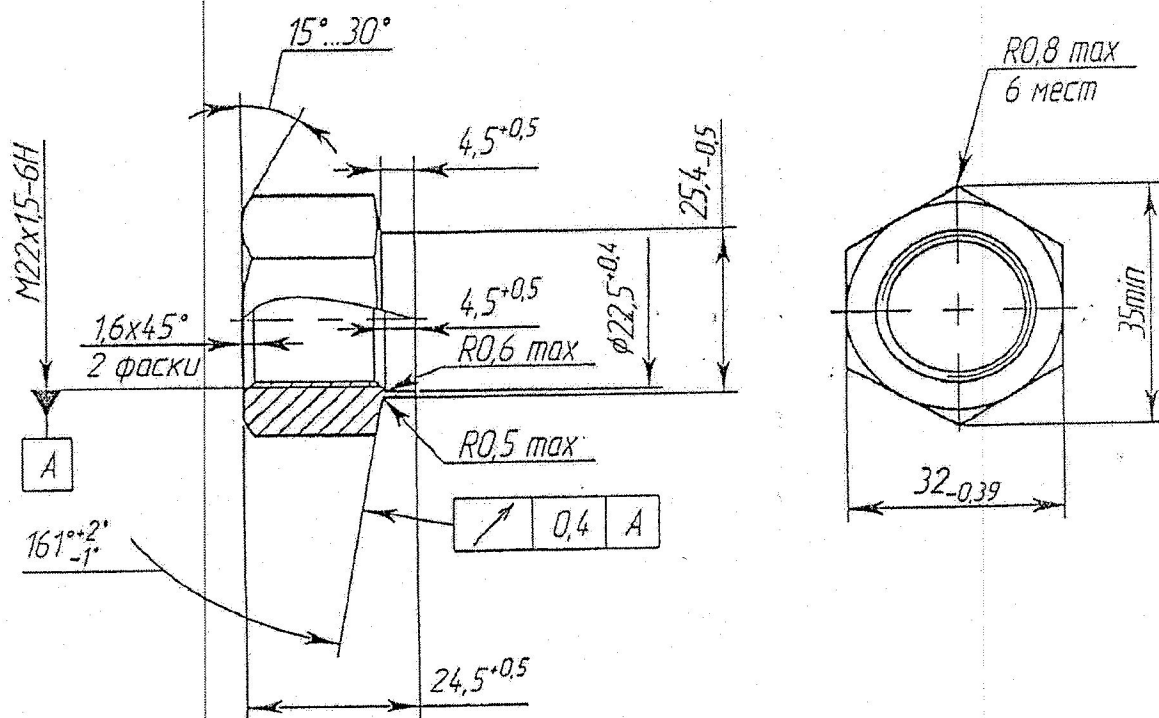


1 Масса - (0,1534 ± 0,008) кг

2 \*Размеры для справок

4. Покрытие Ц6-хр (без шестивалентного хрома). Требования к покрытию по ГОСТ 9301-86. Снять водородную хрупкость.
5. После разбалкировки обеспечить свободное вращение гайки 356-75194-04 относительно штифта 356-75194-03.
6. На разбалкированной поверхности гайки допускается наличие трещины длиной 2 мм не более.

356-75194.				
Гайка с штифтом в сборе	Наим.		Масса	Масштаб
		А	см	ТТ
				1:1
	Наим		Масштаб	
			1	



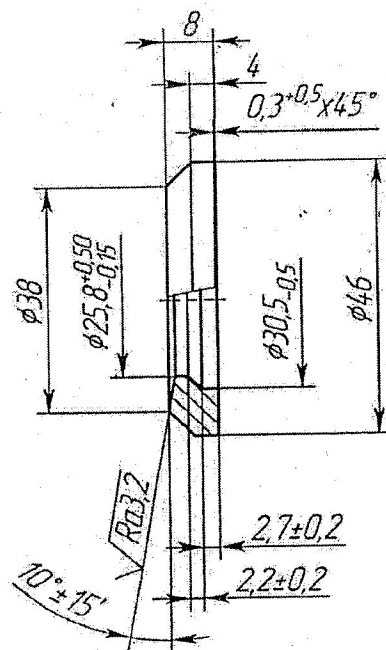
1 Масса  $m = (0,0878 \pm 0,043)$  кг

2 24...36 HRC

3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-с.

4 Покрытие: Цб.хр. без шестивалентного хрома.

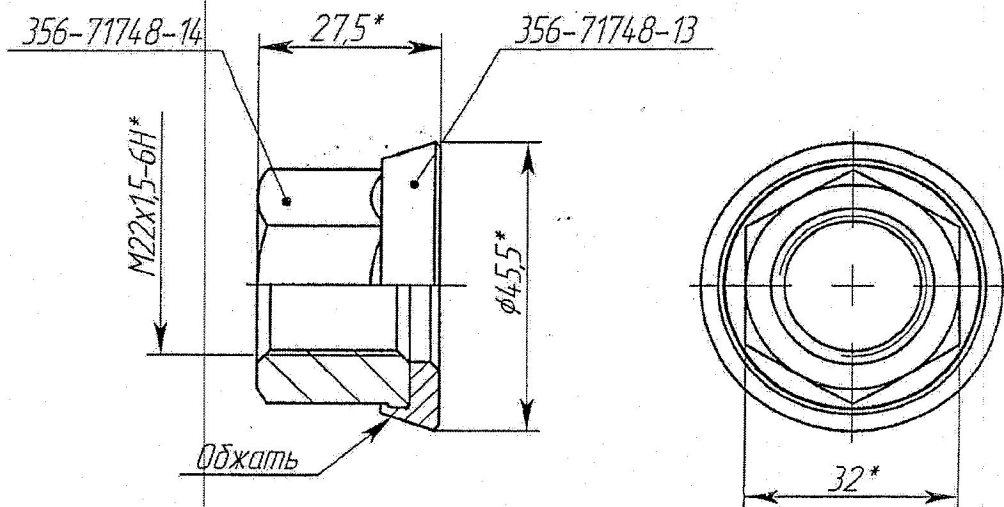
356-75194-04				
Гайка	Лист		Масса	Масштаб
	A		См. ТТ	1:1
	Лист		Листов	1
Сталь для гаек класса прочности 10 ГОСТ ISO 898-2-2015				



1. Масса –  $(0,055 \pm 0,0028)$  г
2. Твердость шайбы 37...44 HRC
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-с
4. Покрытие Ц6.хр (без шестивалентного хрома). Требования к покрытию по ГОСТ 9.301-86

356-75194-03			
Шайба	Лит.		Масса
	А		см.ТТ
	Лист		Листов 1
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		АО "БелЗАН" ОГК	

356-71748-18СБ



1. Масса - (151± 8) г
2. \*Размеры для справок
3. Деталь 356-71748-13 должна свободно вращаться на детали 356-71748-14, но не спадать с нее.

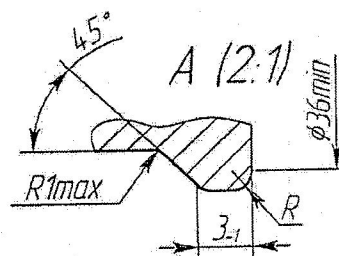
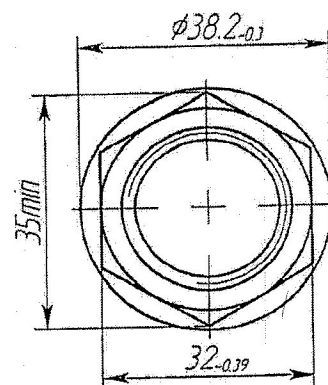
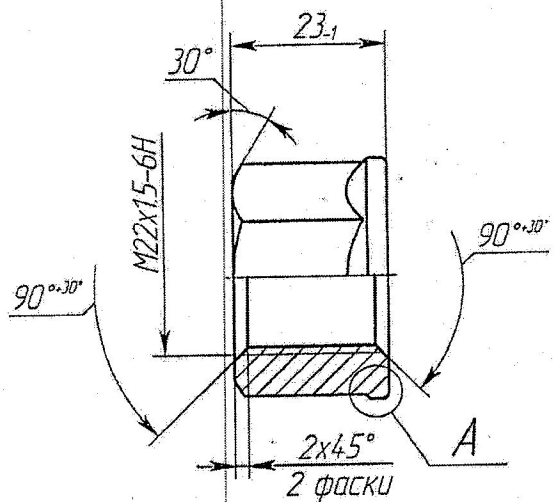
356-71748-18СБ

Гайка сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
0	см. ТТ	
Лист	Листов	1

Инв.№ подл. Подл. и дата Взам.инв.№ Инв.№ подл. Подл. и дата

356-71748-14



1. Класс прочности 8 по ГОСТ ISO 898-2-2015.
2. Масса - (0,107 ± 0,005) кг.
3. Покрытие Хим. Фос. прм. Требования к покрытию по ГОСТ 9.301-86.

Инв.№ подл.	Подл. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подл. и дата

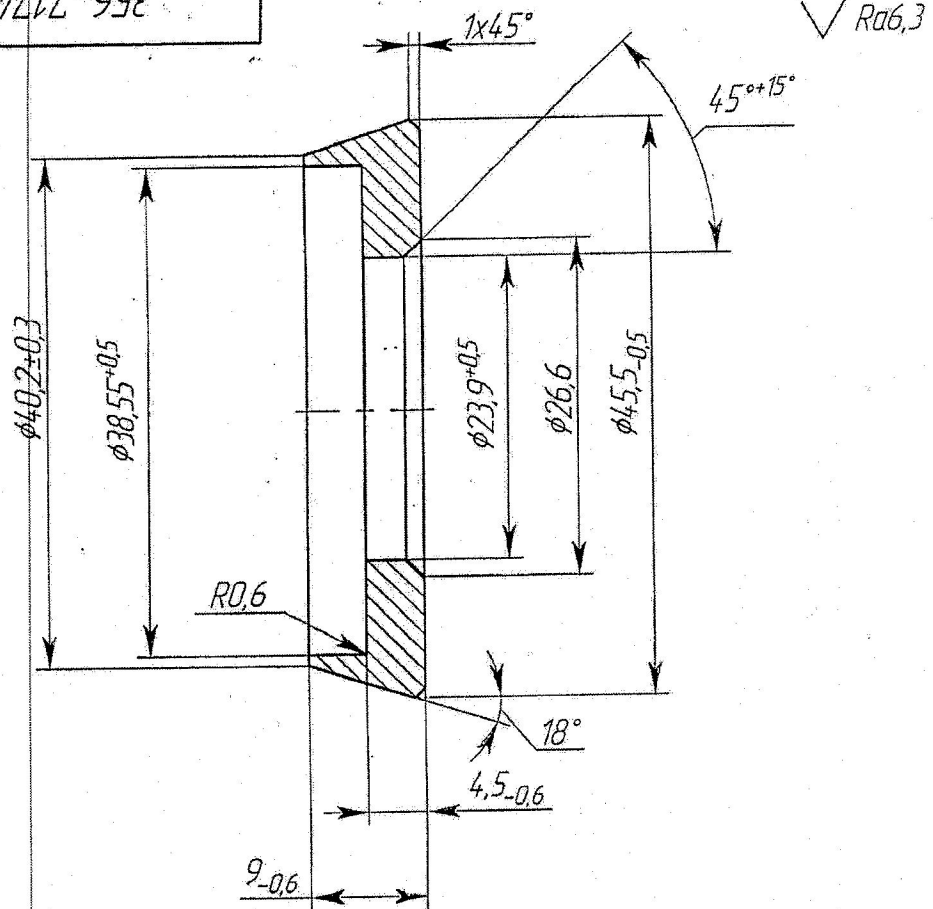
356-71748-14

Гайка M22x15-6H

см. ТТ

Лист	Масса	Масштаб
0	см. Т.Т.	1:1
Лист	Листов	1

356-71748-13



1. Масса -  $(45 \pm 2) \text{ г}$

2. 25...30HRC

3. Покрытие Хим.Фос.прм. Требования к покрытию по ГОСТ 9.301-86

356-71748-13

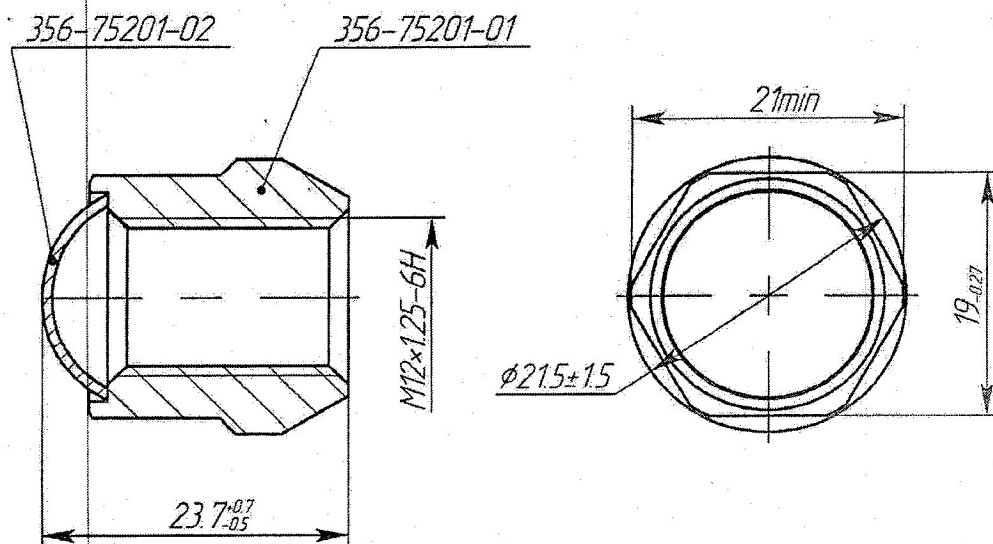
Шайба

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

Лист	Масса	Масштаб
0	см. Т.Т.	2:1
Лист	Листов	1

Ид.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инд.№	Инд.№ дудл.	Подп. и дата

2123-3101040-01



1 После запрессовки детали 356-75201-02 в деталь 356-75201-01 края гайки завальцевать.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

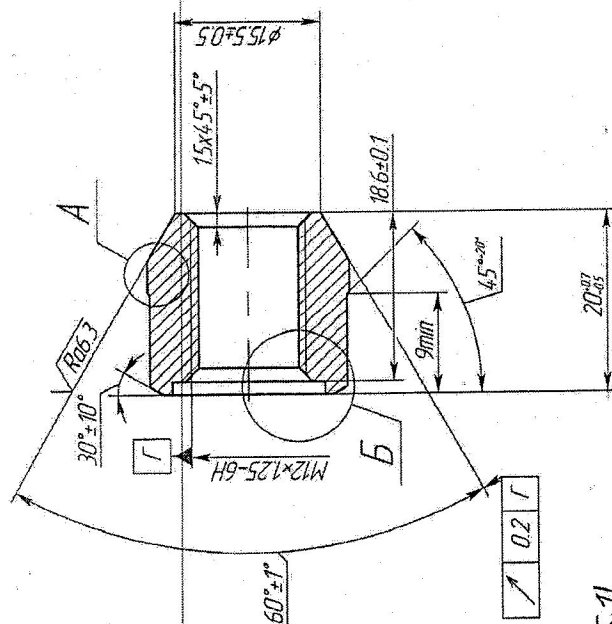
2123-3101040-01

Гайка крепления колеса в сборе

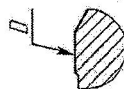
Лит.	Масса	Масштаб
0	A	0,03295
Лист	Листов	1

Копировал Рашидова

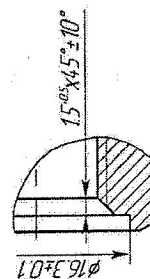
Формат А4



A (25.1)



5 (2.5.1)



- 1 Допускается изготавливать из материала по ГОСТ Р 52628-2006 для всех класса прочности 6.
- 2 Покрываете Ц7.хр. III по И 37.101.024.0-2005.
- 3 Форма поверхности D не регламентируется.

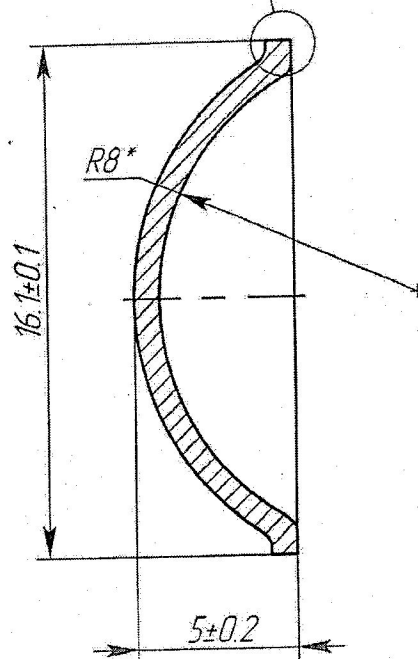
[illegible]



356-75201-02

A

Форма не регламентируется



1 \*Размер для справок.

2 Покрытие Ц7.xplll. по И 37.101.0240-2005.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дил.	Подп. и дата

356-75201-02

Заглушка	Лист		Масса	Масштаб
	0	A	0,00182	5:1
Лента 0,8 КП-М-3-0,8 ГОСТ 503-81		Лист	Листов	1